

大口径灌溉泵 瑞泰泵业

产品名称	大口径灌溉泵 瑞泰泵业
公司名称	河北瑞泰泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市路景工业区
联系电话	13932253960

产品详情

卧式混流泵叶轮能量特性及相互作用，为了分析串列式轴流泵的能量特性以及首级叶轮之间的相互作用及其对能量特性的影响，采用数值计算的方法，对一串列泵内不同流量工况下的内部流场进行计算。湍流模型采用了一种RANS/LES的混合模式的FBM模型，基于试验结果对数值方法进行了验证，结果显示该数值方法能够较为准确地预测轴流泵的能量特性，FBM湍流模型预测结果精度高于标准k-ε模型。串列泵具有和普通轴流泵不同的能量性：扬程随流量增大单调减小，功率随着流量增大而缓慢增大，说明串列泵具有良好的调节特性；首级叶轮的能量特性随流量变化而改变，具有和普通轴流泵几乎相同的能量特性，次级叶轮的存在明显改善首级叶轮在小流量工况下的特性；次级叶轮的能特性和普通轴流泵相比，具有较大差别，这是由于首级叶轮的存在改善了次级叶轮的进口流动，使次级叶轮在较大流量范围内具有恒定的能量特性。

混流泵勤加黄油的七大优点，国外发达国家在八十年代时已开始进行混流泵开发，并在实际应用中取得良好的效果，产品质量和产量都大大提高。在国内率先开始研发混流泵设备，通过几年的努力，完成工业化混流泵设备研制。为制药工程、生物工程、化工工程、材料工程以及农副产品深加工提供了一种新型、高效的干燥设备。

混流泵设备的七大优点：

- 1、高效常规的混流泵都采用将常温下的水加热到100℃，避免了上述缺点，所以速度快、效率高、干燥周期大大缩短，能耗降低。与常规干燥技术相比可提高工效四倍以上。
- 2、加热均匀由于混流泵加热，是从内到外对物料进行同时加热，物料的内外温差很小，不会产生常规加

热中出现的内外加热不一致的状况，从而产生膨化的效果，利于粉碎，使干燥质量大大提高。

3、易控，便于连续生产及实现自动化，由于混流泵可快速调整及无惯性的特点，易于即时控制，可以在40 -100 之间任意调节温度。

4、混流泵备体积小，安装维修方便，不用占太大的场地。

5、混流泵质量好，混流泵在延长食品的保质期、保存食品原有的风味和营养成分、保留原料的生理活性、增强食品的功能性、提高农产品的附加值等方面。与常规方法相比，所加工的产品质量有较大幅度的提高。

6、混流泵具有消毒功效，产品安全卫生。保质期长。

7、混流泵设备经济效益显著。传统的干燥所需的时间很长、速度很慢、能耗大、加工费用高。采用微波加热，可以节约大量的能源、提高加热和干燥的速度。这是因为微波具有穿透性，在对物体加热时，不需要任何传媒，且可对物料内外同时加热。根据国内外资料显示，采用微波设备对物料加热，其速度和效能是常规加热方法的4~20倍。

HW型混流泵为卧式、单级、单吸、涡壳式混流泵。适用于输送清水或物理、化学性质类似于清水的其他液体。被输送的液体温度不高于50摄氏度。广泛用于农田排灌、工业和城市给排水等多种场合。HW型混流泵为卧式、单级、单吸、涡壳式混流泵。适用于输送清水或物理、化学性质类似于清水的其他液体。被输送的液体温度不高于50摄氏度。广泛用于农田排灌、工业和城市给排水等多种场合,动方式编辑有直接传动和变速传动。常用动力机时电动机和柴油机。订货时应明确动力机的型号（功率、转速），以便确定联轴器或皮带轮的规格。