

# 广东捷优塑胶 现代精密模具制造厂 天河区模具制造厂

产品名称	广东捷优塑胶 现代精密模具制造厂 天河区模具制造厂
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

## 产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——海珠区精密模具厂家

零件的磨削加工：磨削加工采用的机床有三种主要类型：平面磨床、内外圆磨床及工具磨具。精加工磨削时要严格控制磨削变形和磨削裂纹的产生，即使是十分微小的裂纹，在后续的加工使用中也会显露出来。因此，精磨的进刀要小，现代精密模具制造厂，不能大，冷却液要充分，尺寸公差在0.01mm以内的零件要尽量恒温磨削。由计算可知，300mm长的钢件，温差3 时，材料有 $10.8 \mu\text{m}$ 左右的变化， $10.8=1.2 \times 3 \times 3$ (每100mm变形量 $1.2 \mu\text{m}/$  )，各精加工工序都需充分考虑这一因素的影响。

捷优塑胶——天河区精密模具厂家

精磨时选择好恰当的磨削砂轮十分重要，针对模具钢材的高钒高钼状况，选用GD单晶刚玉砂轮比较适用，当加工硬质合金、淬火硬度高的材质时，优先采用有机粘结剂的金刚石砂轮，有机粘结剂砂轮自磨利性好，磨出的工件粗糙可达 $Ra=0.2 \mu\text{m}$ ，近年来，随着新材料的应用，CBN砂轮，也即立方氮化硼砂轮显示出十分好的加工效果，在数控成型磨，坐标磨床，CNC内外圆磨床上精加工，效果优于其它种类砂轮。磨削加工中，要注意及时修整砂轮，保持砂轮的锐利，当砂轮钝化后，会在工件表面滑擦、挤压，造成工件表面烧i伤，强度降低。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——花都区精密模具定制

模具 塑料制品加工，汽车连接器，汽车钣金件检具等。模具流程:审图，造型，备料，加工，模架加工

，模芯加工，电极加工，模具零件加工，检验，装配，飞模，试模，生产。模具材料: DC，SKD，H13，MOV，硅胶模具制造厂，45#等等。中期处理:调质，提高硬度。后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于HV850）及耐磨性)

模具寿命: 正常使用不低于50万模次

捷优塑胶——荔湾区精密模具定制

网格双面精密模具，此款精密模具的正反面是一样的，金属模具制造厂，表面都是网格状，两面都可以使用，顾称其为‘双面网格精密模具’，由于其良好的码垛稳定性和四面进叉的方便灵活性，被广泛的应用于在食品厂、化肥厂、医药、冷库等诸多产品需要码垛的企业中。精密模具无毒无味，利于仓库环境改善，不会对货物尤其是食品有任何污染等优点，符合环保要求。因双面网格托盘插孔较低，地牛拖车不能使用，在选择双面网格托盘时应该注意。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——天河区精密模具设计

冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的模具。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿着直线（弯曲线）产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。拉深模

是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。铆合模

是借用外力使参与的零件按照一定的顺序和方式连接或搭接在一起，进而形成一个整体

捷优塑胶——广州精密模具定制

根据工序组合程度分类：a.单工序模

在压力机的一次行程中，天河区模具制造厂，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。

广东捷优塑胶(图)-现代精密模具制造厂-天河区模具制造厂由广州捷优塑胶制品有限公司提供。广东捷优塑胶(图)-现代精密模具制造厂-天河区模具制造厂是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。