

天河区模具制造厂 塑胶模具制造厂 捷优塑胶

产品名称	天河区模具制造厂 塑胶模具制造厂 捷优塑胶
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——花都区精密模具开模费用

机体结构：整体铸件，工作台面整体铣平，工作速度：可调传动方式：X，Y，Z三轴精密丝杠传动，驱动类型：步进电机工作范围：300 x 300mm，天河区模具制造厂，主轴电机：800W水冷变频电机最小加工线径：6-8mil，主轴转速：0-24,000rpm/min最小加工线距：8mil，电源：AC220V 50Hz or AC110V 60HZ最小步进距离：0.003125mm，操作系统：WindowsXP雕铣速度：5000mm/min，工作湿度：30% - 75%主轴功率：800W专用水冷变频电机，机器尺寸：620X630X540mm
加工面板：单/双面板

捷优塑胶——荔湾区精密模具开模费用

根据工艺性质分类1、冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的[2]。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。2、弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿著直线（弯曲线）产生弯曲变形，塑胶模具制造厂，从而获得一定角度和形状的工件的模具。3、拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。4、成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——白云区精密模具厂家

冷却系统的设计是一项比较繁锁的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具

整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。

捷优塑胶——花都区精密模具厂家

模具保养比模具维修更为重要，模具维修的次数越多，其寿命越短；而模具保养得越好，其使用寿命就会越长。模具保养主要分三点；1. 模具的日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏通，这是模具生产时每天要维护的。2. 定期的保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。3. 外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——海珠区模具厂

冲压模具材料：制造冲压模具的材料有钢材、硬质合金、钢结硬质合金、锌基合金、低熔点合金、铝青铜、高分子材料等等。目前制造冲压模具的材料绝大部分以钢材为主，常用的模具工作部件材料的种类有：碳素工具钢、低合金工具钢、高碳高铬或中铬工具钢、中碳合金钢、高速钢、基体钢以及硬质合金、钢结硬质合金等等。a.碳素工具钢在模具中应用较多的碳素工具钢为T8A、T10A等，优点为加工性能好，价格便宜。但淬透性和红硬性差，热处理变形大，承载能力较低[1]。b.低合金工具钢低合金工具钢是在碳素工具钢的基础上加入了适量的合金元素。

捷优塑胶——天河区模具厂

高碳高铬工具钢：常用的高碳高铬工具钢有Cr12和Cr12MoV、Cr12Mo1V1（代号D2），它们具有较好的淬透性、淬硬性和耐磨性，热处理变形很小，为高耐磨微变形模具钢，承载能力仅次于高速钢。但碳化物偏析严重，必须进行反复墩拔（轴向墩、径向拔）改锻，来图定做模具制造厂，以降低碳化物的不均匀性，提高使用性能。高碳中铬工具钢：用于模具的高碳中铬工具钢有Cr4W2MoV、Cr6WV、Cr5MoV等，它们的含铬量较低，共晶碳化物少，碳化物分布均匀，汽车模具制造厂，热处理变形小，具有良好的淬透性和尺寸稳定性。与碳化物偏析相对较严重的高碳高铬钢相比，性能有所改善。

天河区模具制造厂-塑胶模具制造厂-捷优塑胶(推荐商家)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。天河区模具制造厂-塑胶模具制造厂-捷优塑胶(推荐商家)是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。