

长安包装设备包装厂家介绍木箱包装的种类

产品名称	长安包装设备包装厂家介绍木箱包装的种类
公司名称	东莞市宏杰升包装有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路17号D栋
联系电话	18929216878

产品详情

木箱包装的种类主要可分为六种，主要分成钉板箱、条板箱以及木撑合板箱、捆板箱、榫接木箱和框架组合木箱。长安包装设备包装厂家的木包装箱非常适合出口贸易、精密仪器等行业商品的运输还有外部包装。

1、钉板箱。钉板箱是用铁钉钉制而成。主要由侧板、挡板、底板、盖板构成，板条间不留空隙，并用衬条加固。衬条的数量可根据木箱的巨细和装载的分量而定。钉板箱具有机械强度大，能耐较大的堆积载荷，可码高垛，抗冲击性能好的特色。通常用作小型运送包装，能包装多种性质不一样的物品。

2、条板箱。条板箱的构造与钉板箱相似，所不一样的是箱板间留有间隙，故又称板条箱，是一种纯骨架构造的包装容器。条板箱的特点是：通风透气，可看到内装物；构造坚固，强度高，大型机械设备多用此箱包装；能接受较大的码垛载荷；节约资料等。条板箱可用来包装需求通风透气的蔬菜类物品；也可包装玻璃、陶瓷类易碎物品；还可包装大型设备。

3、木撑合板箱。木撑合板箱是用木条做成撑框，钉上胶合板，组成容器的六面，再将这六板木撑板钉合而成箱子。它与钉板箱的承载能力基本相同，但比钉板箱重量轻、箱面平滑、外形美观，防尘性能较好，便于印刷标记，节省木材等。

4、捆板箱。捆板箱的六面拆开的时分能够叠合起来，两头运用两块加强板作为支持，用剩下的四块板捆包，木箱生产厂家就成为一个六面体的捆板箱。它的箱侧箱盖运用U型钉子还有钢丝捆钉；箱底、盖及两边板两面钉以楔木，两边柱板运用钉进行固定楔端。捆板箱的很大的特色即是能够折叠，用的时分能够很快成箱，用完以后也能折叠备用，所以寄存空箱的空间比较小。基本上用在纸箱集装还有果蔬类物品的外包装。

5、榫接木箱。榫接木箱是指箱体木板纵向联接的四条角棱用榫进行结合板与板之间用竹签或铁钉严密联合。它木板较厚，外表刨光，外形漂亮，首要用于包装高档产品，如仪器、外表等。

6、框架组合木箱。结构组合箱是将木板条或木方先钉组成各种结构型式的结构，这种结构实践是箱子的骨架，在结构上再钉上木板、胶合板等，再组组成箱子。结构组合箱是一种装配式木箱，先将被包装物

与底座固定，再装配成六面箱。

东莞市宏杰升包装有限公司是一家集研发、设计、生产、销售、包装、运输于一体的包装企业，致力于为客户提供各类包装木箱、钢带木箱、出口木箱、免检木箱、免熏蒸木箱、实木熏蒸木箱、胶合板木箱、防潮真空包装木箱、大型设备木箱、卡板以及纸箱、珍珠棉、蜂窝纸箱等包装材料，一站式的包装设计和上门包装运输等服务。

本公司位于珠三角经济区东莞-深圳-广州-惠州-佛山等主干线上，呼应珠三角区高新产业对货物运输包装的需求，在区际间推广高强度重型木箱及一体化完整包装服务，拥有规范的生产车间、全自动设备、自动成型车间、裁切车间、组装车间、备货仓库、原材料囤放仓库等，配有专业的设计、生产、出货检验、售后服务、上门打包装等实力型团队，为满足不同行业客户的产品和不同的包装形式，设计出符合货物最佳环保包装方案，增加产品的附加值，保证了包装成本的降低，为货物安全运输保驾护航。

宏杰升本着“诚信经营、互惠互利、专业服务”的经营理念，以“以精立业，以质取胜”为企业目标，坚持“以专求精，以精求好，以好求强，以强求大，以大求久”的企业发展方针。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务！

郑生 电话：18929216878 邮箱：1278127805@qq.com 企业网：<http://www.hjs-packaging.com>