

普洱铆钉机批发

产品名称	普洱铆钉机批发
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

铆钉的种类很多，按照用途分有：空心，实心，半空心，抽芯，击芯.....等等，地域上的限制也产生了很多地方的名称，但是在规格上，应该详细的注明：头部形状 直径*头部厚度*管径*长度（不包括头部厚度）*孔径*孔深度，通常情况下，孔径和深度已有了标准可以省略，如果您没有图纸或图片，就应该包括这些要素，再告知材料，就基本上能生产了。

空心铆钉通常用于服饰，鞋类等行业，实心需要再次铆接，用于重工件联结，常为不可拆结构，半空心铆钉应用最为广泛，束口（线径尾部较小）钉使用硬质线材制造，能不需预孔穿透0.5mm厚度内的钢板，铆钉不能弯曲变形，广泛应用在密码箱，旅行箱和箱包上面，中空钉（半空心铆钉）则使用软线制造，一般要求铆开后不能开裂，有很多种类型，目前对一些玩具上面的轴已经开始大面积使用半空心钉或子母钉替代，铆钉机批发，能大幅降低生产成本。抽芯和击芯铆钉则多用于较为薄软的铆接，一般要求不严格，制造用材通常用塑性较好的材料生产。

铆钉机高效、稳定、精密的液压系统，更快的冲压速度增加了设备效率，降低了单件加工成本；提升了设备投资回报率，更不易为热和潮湿影响。提供高精度载荷（载荷重复精度 $\pm 1\%$ ），高精度压铆，特别对于较柔软或薄基材，瞬间压力保证压铆件的正确定位与安装，在全工作行程内可施加工作载荷，冲压头可以在行程内的任何一点实施慢速上升或下降。

液压系统相对气动或液气混动降低能耗约40%，大大降低了该设备的使用成本。1分钟以内对压铆工件完成压力与模具的设定，投入生产，无需参考技术资料或压力设定记录值。提高设备的实际有效时间。喉深450 mm能够基本解决钣金工厂不同大小尺寸工件的压铆。有效防止软材料比如铝材，铜材，及材料厚度在1.0mm以下的，表面喷涂或特殊表面处理后再压铆的材料变形或刮伤等现象。这是一个在行程内适应任何长度压铆模具的系统。该系统无需操作者进行任何调整，故不会增加设备初始化设置时间和刀具更换时间。液压部件和电控部件大部分采用品牌部件，保证系统稳定。稳定压力下的保持一定时间的工作压力来克服金属材料的弹性变形，防止压铆脱落或松动，特别适用于高强度材料如不锈钢。C型铁厚

度具有强大的抗挠度变形，保证压铆的垂直度及降低铆接时对压力值的要求。

径向铆钉机（JM）：电机通过联轴器将运动传递给主轴，主轴通过少齿差行星机构将运动传递给球面运动副，同时液压系统驱动活塞连同球面副向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）按11瓣梅花运动轨迹对铆钉进行无滑动辗压，而完成铆接工作。

摆辗铆钉机（BM）：电机通过联轴器将运动传递主轴，同时液压系统驱动活塞连同主轴向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）公转，同时铆头在切向力的作用下自转，从而形成无滑动辗压。

普洱铆钉机批发由嘉兴世泽自动化设备科技有限公司提供。普洱铆钉机批发是嘉兴世泽自动化设备科技有限公司（www.zidongladingji.cn/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐先生。