

供应潮汕耐磨翻模次数多移印胶浆

产品名称	供应潮汕耐磨翻模次数多移印胶浆
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	52.00/KG
规格参数	颜色:红色、绿色 规格:25KG桶装 缩水率:0.3%
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

全国专业生产上等模具硅胶，年出口5000吨的模具胶生产厂家，客户指定的厂家，选择红叶硅胶，就是选择节省成本，是值得信赖的品牌。

注：产品颜色可以根据客户需求进行调配

一、移印硅胶系列简要描述：

移印胶头就是将钢板上的图案通胶头做载体，再把钢板上的图案转印在玩具产品上；

二、移印硅胶的应用：

主要用于胶塑玩具、电镀产品、电子玩具、商标通讯设备、工艺礼品文具；等不规则图案的印刷；

三、移印硅胶性能特点：

品质细腻，无杂质，回弹力好，上油好，图案印刷清晰；

移印硅胶优点：

- 1、胶质细腻、回弹力好，移印次数多。
- 2、好上油、好落油，移印图案清晰；
- 3、粘度低、流动性好；

移印硅胶专业用于制造移印，移印硅胶要求胶质细腻，没有杂质，没有颗粒，回弹力好移印硅胶采用优

质原料，添加了美国杜邦特氟龙耐高温新材料，经高温加工而成，均有耐磨、耐高温、印刷效果好等优点。

四、移印胶头的制作方法：

1：先把使用工具如：模具（铜模、水晶模、吸索罩等）、搅拌桶、搅拌棍用清洁剂（洗洁精、巴素擦铜水等）清洗干净（不同性质的模具要用不同的清洁剂，不能用腐蚀性极强的溶剂，如天那水、洗网水等）。然后全面擦干净，不能存在任何异物和污迹等。再在模具上涂一层脱膜剂：如凡士林、洗洁精等（某些性质的模具无需涂脱膜剂）。

2：根据模具的体积计算胶浆和矽油（硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费）混合搅拌均匀。然后静置摆放10分钟或真空处理。

3：硅胶与硅油搅拌后，严格按比列添加固化剂，第二次搅拌3-5分钟，需搅拌均匀；再进行真空排泡处理，如果没有真空机可采用静置排泡的方法，效果会比真空排泡差一些（注：1、固化剂的用量多少，需根据温度来进行调整，每个地区时间段的室温会有较大差异，建议找厂家确定好；2、根据固化的时间来确定采用什么办法排泡。）

4：经过真空排泡或者静置排泡，从模具的边缘慢慢的灌注模具内，需缓慢灌入模具的中心部位，否则会增加硅胶的气泡量，使胶头的使用寿命减少，增加不必要的成本。

5：真空排泡灌注模种之后，可将上面盖上木板或其他封闭材料；如果是静置排泡，需等待30分钟后再盖上。

6：做成后的移印胶头建议放置两到三天，使用的效果会更好；放置冰箱会增加移印胶头移印的次数，增加的使用寿命。

五、常见问题：

1、移印胶头在印刷图案过程中，印刷图案不清晰不完整。

a：胶头过硬的时间会出现印刷图案不完整，因为图案花纹细小，而胶头又太硬，胶头本身没有把钢板上的图案油墨吸附在胶头上面，所以印刷的图案不会完整；如果图案纹理细小，用软一点的胶头来印刷，就可以解决此类问题了。

b：如果油墨中的水分含量过高，印刷出来的图案也会不完整，出现斑点状况，建议清洗油盅，更换新油墨或天那水。

2、移印胶头为什么不上油

任何的胶头或者胶浆都上油，如果印刷的大图案，并且字体粗大，一定可以上油，不上油的是细小的英文字母，原因还是胶头本身硬度太大，没有将钢板上的油墨吸附在胶头上，所以才会上不上油。

3、移印胶头不落油？

没有喷过油漆的胶塑玩具或制品，十个产品在移印过程中会有两个左右上图案不完整，不落油，是属于正常现象；因为注塑机在生产玩具的过程中，每生产十个产品就会向钢膜表面喷涂脱模剂，刚喷过脱模剂的模具，前面两个产品表面会带有大量脱模剂，如果此产品没有经过天那水货洗面水清洗，直接拿来移印就会出现此现象。

六、注意事项：

1、加成型移印硅胶或者缩合型移印硅胶使用时，模具不可共用，会产生反应，影响硅胶的固化，使胶头无法使用或不耐用；使用过加成型硅胶的模具一定用汽油或者洗洁精等清洗干净，建议不同硅胶类型的模具，二者分开使用，不可混用。

2、胶头的移印面，尽量不要用天那水、洗网水等腐蚀性极强的溶剂进行擦拭，会很大程度上损坏移印胶头表面的分子量，虽然可以增加上油的效果，但是会减少移印的次数，缩短移印胶头的使用寿命，从而增加成本，建议用白电油或者工业酒精进行擦拭。

付款方式：现金 银行转账 代收货款 支付宝

包装：5KG,20KG，200/KG

质量/安全认证：RoHS, MSDS, SGS

海关编码：3910

样品：免费

交期：两天内