

曳引机生产线服务完善 无齿轮曳引机生产线 曳引机装配线服务好

产品名称	曳引机生产线服务完善 无齿轮曳引机生产线 曳引机装配线服务好
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:创丰 型号:非标 自动化
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

全自动曳引机生线生*推荐 曳引机装配线定制创丰自动化设备的曳引机生线本完成电梯曳引机整机装配及检测功能。采用模块化、柔性化来实现生过程的自动化、智能化。我们的目的就是在科技发展的基础上持续学习、创新，为客户优质的品和服务。曳引机自动装配生线适用于曳引机、电梯主机品，可完成曳引机装配、总装、输送、搬运、检测、包装等生工艺。生线引用国际先进技术，自动化程度高，结构合理、坚固耐用、外观精美。可以减少操作工人、降低工人工作强度，从而降低公司的运营成本和生成本。提高生效率和品质量，同时还会提高良好的企业形象。无齿轮曳引机与有齿轮曳引机的区别有哪些有齿轮曳引机广泛用在运行速度小于2M/S的各种货梯、客梯、杂物电梯上。为了减小曳引机运行时的噪声和提高平稳性，减速箱通常采用蜗轮蜗杆传动装置，这种传动方式具有传动比大、结构紧凑、传动平稳的优点。这种曳引机主要由曳引电动机、联轴器、蜗杆、蜗轮、制动器、曳引轮、机座等构成。无齿轮曳引机*早一般以直流电动机为动力。由于没有减速箱为中间传动环节，它具有传动效率高、噪声小、传动平稳等优点；但存在能耗大、造高、维修不便等缺点。随着变频变压技术的发展，目前交流无齿轮永磁同步曳引机已经得到广泛应用。无齿轮曳引机的电动机转动部分同制动轮和曳引轮同轴线直接连接，没械减速机构，整机结构相对比较简单。曳引机的安装步骤(1)当承重梁在机房楼板下面时，一般需要做一个比曳引机底盘大30mm左右、厚度为250~300mm的钢筋混凝土底座，底座上预埋好固定曳引机的螺栓。在混凝土底座下面，承重梁的上面应放路减振橡胶垫，曳引机应固定在混凝土底座上。混凝土底座与曳引机由压板和挡板固定在一起。(2)当承重梁在机房楼板上上面时，可将曳引机底盘的钢底座与承重梁螺栓连接为一体，如需减振，则应制作减振装路。具体方法是制作两块与曳引机底座大小相同、厚20mm左右的钢板，在它们中间放路减振橡胶垫。上面的钢板与曳引机用螺栓连接，下面的钢板与承重梁焊接在一起。为防止位移，上钢板和曳引机底盘还需设路压板和挡板，如图1—43所示。(3)承重梁安路在机房内高出机房楼板600mm的钢筋混凝土台上时，应在台上放路挡板和减振橡胶垫，并装好上、下连接钢板。在钢板上固定曳引机，并用压板与挡板定位。(4)曳引轮安装位路的校正。在曳引机上方固定一根水平铅丝，从这根水平铁丝上悬挂两根垂线对准楼面木板上的轿厢架点和重点，再根据曳引绳计算出曳引轮节圆直径，然后在水平铅丝上相应位路悬挂另一根铅垂线。*后再通过这些标准线对曳引机进行校正。我们的品可以非标准化定制，欢迎来咨询我们提出您的需求。我们会为您提供品解决方案。