

自动送钉拉钉机 拉钉机 世泽自动化

产品名称	自动送钉拉钉机 拉钉机 世泽自动化
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

自动拉钉机作为铆接塑料和陶瓷材料，它的铆接稳定性非常好，一般铆钉不中和或夹紧夹具，也可以铆接成功。同一时期铆合力小，自动拉钉机铆接后不会产生不良变形，内部应力小，拉钉机，无内部裂纹产生。

拉钉机不锈钢系列是18-8钢，我们知道，自动送钉拉钉机，这是拉钉机核心常用的材料。不锈钢是不锈钢紧固件中常用的材料。这些材料在表面具有良好的耐腐蚀性

碳化铬是由铬和碳在高温下结合而成的，碳化铬不防锈。不锈钢分别含有钛和铌，性能稳定。由于钛和铌对碳比铬有更大的亲和力，它们在高温下形成碳化钛和铌，因此保留了铬。

自动上料拉钉机为工厂带来哪些便利？

自动上料拉钉，只需一个人操作，由机器完成拉钉的上料，判断，同时还可以自动计数。自动上料拉钉机系统，工厂可以减少一半的人力，减少一半甚至80%的检测时间，确保自动上料拉钉机工位能真正地工厂把控品质，提升效率。

自动上料拉钉机产品特点：

送钉速率高达70粒/min；

手动/自动:可快速处理异常拉钉卡机器状态；

快速接头:可更加便捷的更换及保养拉钉枪；

钛合金结构:枪头使用航天领域材质硬度高/质量轻/耐腐蚀；

轻便的拉钉枪:大拉力省力，整套结构拉钉枪仅为1.6KG；

触摸PLC显示:灵活性高的PLC程序，5寸触摸显示屏，智能计数，人性化的参数设置；

高效稳定的送钉结构:装钉即吹，效率极高，动作简单，稳定性好。

自动拉钉机我们应该如何进行安装以及调试

1.由于全自动拉钉机机器的话几乎都是进行订制而成的，所以显示屏内的参数一般是不需要进行另行调整的，如果需要进行调整的话，我们就需要进行安装后述参数调整方法。

2气压的调整：一般情况下，气压不需要调整的，机器外部亦无法调整，如果需要进行调整的话，可以拆开机箱面板，旋转气压调节阀，加大或者进行减少气压即可，一般气压是在3.5-4kgf/cm²为宜。

3振动力的调整：振动力的调整分振动盘调整旋钮（上）和轨道调整旋钮（下）。一般情况下，振动力不需要调整。

我们在工作的过程中发现拉钉机在震动盘上料速度是比较慢的，我们可以进行调节振动盘调整旋钮（上），使之能正常供料即可，自动拉钉机价格，注意振动力不宜过大；如发现拉钉机在直线轨道上运行过慢，可旋转轨道调节旋钮，使之到合适的速度即可，合适的速度是指拉铆钉在轨道上能正常滑动而不相互挤出为。

自动送钉拉钉机-拉钉机-世泽自动化由嘉兴世泽自动化设备科技有限公司提供。自动送钉拉钉机-拉钉机-世泽自动化是嘉兴世泽自动化设备科技有限公司（www.zidongladingji.cn/）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐先生。