

巩义唐工WZ直埋外压轴向波纹补偿器

产品名称	巩义唐工WZ直埋外压轴向波纹补偿器
公司名称	巩义市唐工阀门管件制造有限公司
价格	315.00/个
规格参数	公称通径:DN100mm 波数:20 管厚:8mm
公司地址	巩义市西村镇东村村
联系电话	0371-64038778 15138999538

产品详情

WZ直埋外压轴向波纹补偿器又叫外压式膨胀节，由内筒（无缝钢管），波纹管，外筒（无缝钢管）、及附属构件（支架、法兰等）组成。补偿器外的拉杆起到调节补偿的作用，它不是承力件。外压式是介质在补偿器外，依据拉伸波纹吸收管道热膨胀，在安装前需根据环境温度需要预压缩。

外压式直埋轴向波纹管具有以下优点：

- 1、补偿吸收轴向位移
- 2、保温性好
- 3、残余介质可以排除
- 4、吸收设备振动，减少设备振动对管道的影响。
- 5、吸收地震、地陷对管道的变形量。

安装注意事项

- 1、直埋波纹补偿器在安装前应先检查其型号，规格及管道配置情况，必须符合设计要求。
- 2、安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳上，不允许波壳受到机械损伤。
- 3、严禁用波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，管道位移不能超过补偿器的补偿量，以免影响直埋波纹补偿器的正常功能,降低使用寿命及增加管系,设备,支承构件的载荷。
- 4补偿器的所有原件（指活动原件）不得被外部构件卡死或限制其活动范围。在系统运行前要拆除或打开

运输调试固定螺杆。

- 5、压力实验时，应对装有补偿器管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动，必要时应安装临时支架。
- 6、水压试验结束后,应尽快排波壳中的积水,并迅速将波壳内表面吹干。
- 7、试压过程中以直埋式波纹补偿器不得出现拉伸现象。
- 8、补偿器前端必须设置固定支架，否则补偿器拉直变形厂方不予负责。

使用维护说明

- 1、本产品适用于所有规定的使用介质、温度的管道上。
- 2、本产品宜放于干燥、通风的地方、搬运和安装时切勿碰撞敲击，不允许有扭转变形。
- 3、在安装时应清除阀门、伸缩器、补偿器及管道内腔的尘屑杂物、以免影响密封性能。