

大螺丝自动排列机 跃顺 螺丝排列机

产品名称	大螺丝自动排列机 跃顺 螺丝排列机
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

产品详情

Quicher 敏捷自动螺丝供给器是一个可替换不同尺寸路轨的，只需更换不同的路轨，多种螺丝尺寸也可使用，同类产品之速度30%，路轨平坦光滑，减少螺丝阻塞路轨。机型NJ-1214 1217 NJ-2320 2323 23262330 NJ-45354540 4550 SAS-705一机可适用多种规格螺丝，只需调整供给装置的轨道?度便可。提取点没有震动，使螺钉提取更容易和稳定。比起传统螺钉托盘，生产率可提高四倍。当本装置接地的时候，能消除静电。本装置的轨道?度采用了中点位置控制系统SAS-520机身小巧、精致，使用方便，一个工位可使用多台；工作效率高，比圆盘式快4倍；特有的检测回路，在有充足的供给情况下，尽量减少机器的使用工作时间，从而降低能耗；多种机型供选择，以适用不同规格的螺丝。

- 1、将带磁性铁杆串放入上料设备。
- 2、螺母出产厂家在出产时将螺母连成一体类似于钉书针。
- 3、在计划二每爪上设备两个感应器向PLC反应螺母用完、装满信号，其信号线从旋转作业台正中央引进。
- 4、在行将进入锁螺丝工位处邻近设备一感应器查看是不是有放马达然后再来履行一下步动作。
- 5、机枪上弹式螺母座自动供应。

螺丝供料机出现异常不良状况

螺丝吸取不上或者漏锁螺丝。

检查螺丝供给器有无送螺丝 OHTAKE，螺丝排列机品牌，手取螺丝看是否正常工作

检查真空是否减弱，打开X轴后盖钣金，取出真空发生器进行清理

检查螺丝吸取位置是否发生偏移，进入系统参数2重新设定吸取位置

观察螺丝感应器是否灯亮，如果有螺丝不亮，表示感应

自动锁螺丝机功能定义

一、螺丝机外形美观精致，机身轻、小，摆放方便，便于保持工作台面整齐；结构精而简，两进两出气电排列，拆装快捷，换位排拉方便；送料管长4米左右，方便电批移动作业（重量：4.8KG，大螺丝自动排列机，尺寸：280*220*200MM）；

二、螺丝机配备台湾原装奇力速下压式电批，1050R可调螺丝排列机，工人只需轻轻下压即能完成工序，节省了常用开关式的反应时间；批套可视扭力调节，螺丝排列机，锁付扭力测试、送料智能筛选，自动补料，光感信号检测是否缺料报警功能，产能计数功能，机器更稳定，更流畅；永不卡机，工人有多快，锁付就有多快！

主机采用非磁性材料不锈钢制作，避免磁化螺丝在送料过程中造成影响，不锈钢制作的接料夹咀更经久耐用，夹咀内径精心独创设计，避免了常见卡塞问题；

四、螺丝机的自动筛选螺丝功能，在螺丝进入分料管之前把不规则螺丝自动过滤，可提高作业效率，保证产品质量。

大螺丝自动排列机-跃顺(在线咨询)-螺丝排列机由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。深圳市跃顺工业设备有限公司（www.evsoon.com）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，跃顺一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李S。