

# NSRI螺丝输送机 跃顺 螺丝输送机

产品名称	NSRI螺丝输送机 跃顺 螺丝输送机
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

详细说明：现在社会科技越来越发达了，工业的科技更是不用说的，那么接下来下编给你介绍一下自动供料机的三大优势分别有哪些?1:自动供料机占地空间小，手持螺丝输送机，有利于用户生产车间设备的布局。传统类型的送料模式，材料架与矫正机，以及矫正机与送料装置之间必须要保留一定距离的“待料区”，才能保证生产的顺利进行，增加了空间的占有比率，使送料过程更加的繁杂。2:自动供料机机缩短了送料调试过程，减少了劳动生产力以及生产时间，降低了生产成本，提高了效率。由于厚板材料弹性较大，传统的厚板材料开卷送料时，需使用压料臂压紧后再剪开而且入料需多人辅助牵引入料，很多时候甚至需三人使用撬棍对整平机、材料架进行入料，这样需占用很多人力物力，且在使用操作上，材料架、整平机、供料机还需分开去操作，调试繁琐，操作复杂，调试过程繁琐，浪费了大量人力、物力。三合一供料机把以上过程精简化，避免了送料过程繁杂的工作。3:自动供料机提高了送料过程的同步性，保证了厚板卷材的送料精度。三合一供料机把开卷、矫正、送料的功能集聚在一起，在厚板卷材完成上料后，由压料臂、折料臂、挡料臂、油压压料头装置共同搭配可实现全自动化入料动作，完全不需辅助上料，NSRI螺丝输送机，操作上仅需在控制台的触摸屏上电控式操作，简单方便，螺丝输送机，整平送料精度上因将整平送料集合到一个机头上，实现了真正的同步化运行，螺丝输送机厂家，即整平的是同时完成了送料，保证了送料的精准度。

单电批双轨四轴系统，保证设备通用性；

双产品通道，保证产品取放与螺丝锁附并行运作，保证单电批产能大化；

高锁附速度 OHTAKE螺丝供给器，平均每颗螺丝锁附时间1.5秒  
OHTAKE螺丝供给机，保证高效稳定产能；

支持前工序放入，后工序取出作业模式，实现操作无人化，  
保证客户效益大化;兼容同一位置取放产品传统模式，保证设备使用适应性;

全球多轴自动锁螺丝机市场一直保持高速增长，“这蕴含着巨大的创新与市场空间，已成为政府、社会资金投资的热点领域之一。”东南大学MEMS重点实验室主任表示。

如何紧跟全球多轴自动锁螺丝机发展的潮流与趋势从而赢得市场先机是业界人士极为关注的话题，为此深圳市物联传媒有限公司于2017年3月29-31日在苏州国际博览中心B1号馆举办2017苏州国际物联网博览会，作为一场物联网领域的全产业链盛会，同期将举办2017苏州国际无线传感与实时定位高峰论坛，欢迎多轴自动锁螺丝机领域及各界产业人士莅临，共同见证我国多轴自动锁螺丝机产业的腾飞！

选型须知：

- 1.螺丝范围：M1-M6。
- 2.用的螺丝头花型如：一字、十字、三角、梅花、内六角、H头等。
- 3.用的螺丝表面处理方式如：电镍、煲黑、镀彩锌、镀白锌、镀铜等。
- 4.用的螺丝材料如：铁、铜、不锈钢等。
- 5.螺丝产品的材料如：塑胶、铁、铝等。
- 6.持式锁螺丝机广泛应用于各个行业，例如手机、硬盘、键盘、玩具、LCD/LED模组、电器、玩具、汽车配件等电子加工厂组装。

产品使用方法：

- 1.按说明书连接好设备既可。
- 2.将螺丝倒入螺丝料仓内，螺丝量以不超过螺丝输送轨道高度为宜；
- 3.开启电源，打一次锁螺丝前，下压套筒让感应器灯亮起，再灭掉时，气管向批咀吹一颗螺丝出来；
- 4.一手竖直握住电批，一手扶待锁螺丝工件，对准螺丝孔下压即可锁紧螺丝；
- 5.待电批达到预设的扭力自动停止后提起电批，进行锁第二粒螺丝；
- 6.锁付下个螺丝，直接对准产品下压即可。

NSRI螺丝输送器-跃顺-螺丝输送器由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。“螺丝排列机,螺丝供料系统”就选深圳市跃顺工业设备有限公司（[www.evsoon.com](http://www.evsoon.com)），公司位于：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，多年来，跃顺坚持为客户提供好的服务，联系人：李S。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。跃顺期待成为您的长期合作伙伴！