

# 济宁机床丝杆厂专业生产机床丝杠滚珠丝杠副来图定做

产品名称	济宁机床丝杆厂专业生产机床丝杠滚珠丝杠副来图定做
公司名称	济宁市亿诚滚动部件有限公司
价格	100.00/个
规格参数	品牌:YC亿诚 型号:型号齐全 产地:山东省济宁市
公司地址	山东省济宁市任城区车站西路济宁瑞宏家具装饰工程有限公司院内
联系电话	0537-2487818 13863791792

## 产品详情

上海机床丝杆厂专业生产机床丝杠滚珠丝杠副来图定做。产品详情：

济宁市亿诚滚动部件有限公司成立于2005年，是一家集研发、定制、生产、销售、技术服务于一体的股份制企业，公司主要产品有：精密滚珠丝杠副、重载滚珠丝杠副、微型滚珠丝杠副、转造滚珠丝杠副、精密梯形丝杠副、直线导轨副、KK模组、直线导轨、轴端支撑等。

公司地处山东省济宁市任城区，京杭大运河旁，公司现有厂房面积4000余平方米，员工人数80多人。公司拥有高精密螺纹磨床、高效加工中心等加工设备及两米激光检测仪、动载荷试验台等检测设备，公司通过“ISO9001质量体系认证”、“国家高新技术企业认证”。是我省生产滚珠丝杠副的重要企业。

公司产品广泛用于各传统及新兴行业：军工行业、数控机床、物料机器人、阀门行业、减速机、汽车转向器、电子元器件、光伏及计量检测行业等，产品覆盖面广，得到各行业用户广泛认可。我公司秉承“诚信为本，合作共赢”的经营理念，始终坚持“以质量求生存，以诚信求发展”的质量方针，坚持把质量放在首位，不断提升客户认知度。欢迎各界的新老朋友到我公司莅临指导，洽谈业务。

产品参数

磨削级别：研磨级

产品材质：GCr15轴承钢

是否有现货：是

认证：ISO9001质量体系认证

品牌：亿诚YC

适用机床：皆可

是否库存：是

是否批发：是

载荷：根据客户需求定制

丝杆外径：根据客户需求定制

丝杆底径：根据客户需求定制

丝杆螺距：根据客户需求定制

型号：型号齐全

规格：规格齐全

商标：YC亿诚

包装：默认木箱包装

产量：10000

丝杠特性：

研磨级，可替代进口，非标定制，高精度，高效率，长寿命，低噪音。

服务特点：

生产周期短，产品规格全，质量有保障

产品卖点：

厂家定制：作为生产厂家有必要为客户节省成本，避免中间差价；

质优价廉：本厂滚珠丝杠及其他产品主要以轴承钢GCr15为主，也可根据客户要求定制，价格十分可观；

精密度高：公司拥有大型数控加工中心，内、外螺纹磨削中心，数控车床，各种检测仪器数十台；

工艺领先：公司2005年成立，技术工艺十分成熟，工人工程师十分敬业，产品还通过ISO9001质量体系认证。

产品用途：

CNC设备：加工中心、数控车床、数控铣床、数控电火花机、数控磨床、线切割机、数控躺床等；

精密机床工具：铣床、磨床、电火花机、工具磨床、齿轮生产设备、钻孔机、刨床等；

工业设备：工业机器人、印刷设备、自动化机械、纺织机、拉丝机、专用机床、注塑机、纸张加工设备  
等；

电子机械：机器人测量仪、XY工作台、医疗设备、表面贴装设备、半导体设备、工厂自动化设备等；

运输机械：原料处理设备、高架执行器等；

航空航天工业：冲开闭反向器、机场装载设备等。

价格绝对公道优惠，质保一年，服务周到，公司不让一件不良品出厂。

上海机床丝杠厂专业生产机床丝杠滚珠丝杠副来图定做，知识分享：

当精密滚珠丝杠副运行时，温升会对机械传动系统造成精密度上的影响，特别是高速、高精的机械。济宁滚珠丝杠厂家为大家介绍一下影响滚珠丝杠温升的因素，一般温升的因素基本有三种：预压力的影响，润滑的影响，预拉的影响。

### 1、预压力的影响

预压力会造成精密滚珠丝杠副在应用过程中温度上升，为防止导致机械传动系统的任何失步，提高螺帽刚性（高质量的滚珠螺母是很有必要的）是很关键的，显然要提高螺帽刚性，必须使螺帽预压力达到一定水准。施加预压力于螺帽会增加螺牙的摩擦扭矩，并使工作时的温升提高。因此不同的精密滚珠丝杠副，采取不同的预压方式。建议，中重预压为8%的动负荷；中预压为6%~8%；中轻预压为4%~6%；轻预压为4%以下，预压力最重不得超过10%的动负荷，以获得最佳的寿命及较低的温升效应。

### 2、润滑的影响

润滑油的挑选会直接影响到精密滚珠丝杠副的温升。精密滚珠丝杠副采用润滑油或润滑油脂其中一项对精密滚珠丝杠副进行润滑，通常建议用轴承润滑油对精密滚珠丝杠副进行润滑，油脂则建议以锂皂基的油脂为主。油品黏度是依操作速度、工作温度及负荷等情形来做选择的。当工作情况为高速低负载时最好是选用低黏度油品；低速高负载时则提议使用黏度高油品。

一般而言，高速时建议使用润滑油为40 时黏度指数范围为32~68 cSt (ISO VG 32~68)(DIN 51519)；而低速时，建议使用的润滑油为40 时黏度指数范围为90 cSt (ISO VG 90)以上。应用于高速且重负载，必须以强制冷却来降低温度，且可由空心丝杠通入冷却油来达到冷却效果。

### 3、预拉的影响

精密滚珠丝杠副温升时，热应力效应会使丝杠拉长，使丝杠的长度变得不稳定，精度也随之降低。其伸长量可由M40公式求出，此伸长量可由预拉来做补偿。过大的预拉会烧坏支撑轴承，因此采用小于5 的

预拉值，但若丝杠直径超过50mm时也不适合做预拉；丝杠直径大就需要大的预拉力，因此导致支撑轴承过热而烧坏。