

重型直缝焊接专机 南通直缝焊接专机 元晟科技品牌焊机

产品名称	重型直缝焊接专机 南通直缝焊接专机 元晟科技品牌焊机
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，直缝焊接专机可加紧投入生产，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

1.焊走机构：用于实现焊枪自动焊接过程，交流变频减速电机驱动，不锈钢风管直缝焊接专机，齿轮齿条配合直线滑轨传动，其移动速度为无级可调，可空程快速回车。如图1所示。

焊接小车安装在高精度直线导轨之上，沿着直线导轨运动，运动轨迹直线度好。驱动电机为交流变频电机，可实现无级调速。电机起动力矩大，输出特性优良。

2.焊枪提升机构：采用气动执行元件，结构简单可靠，动作反应及时，方便焊枪维护和工件装卸。

焊枪可进行二维调节，既垂直方向与水平横向。垂直方向的调整主要是调整钨极端头与工件之间间距，即设定焊接电弧的长度，确立焊接电弧的电压。水平横向调整主要是调整钨极与接缝对正。根据焊接工艺的需要，可改变焊枪的前倾角，以获得满意的焊。

3.焊接芯梁：由厚壁无缝钢管焊接构件加工而成，其上设置有铜衬垫并在铜衬垫上加工成型槽、底部加工有保护气小孔，保证工件焊接过程中的双面成型和散热及工件焊缝的背面保护，底部保护气由芯梁后部一电磁阀控制开关；芯梁装有定位板，可保证工件定位的可靠性、操作的重复性。根据需要可使用安装在其上的安装引弧装置。

广州市元晟自动化--立式直缝焊自主品牌研发

1. 全自动弧（等离子）直缝焊机主要由特殊设计的直缝机械自动化部分和标准配置的电源部分
2. 根据材料的不同焊接要求，机械自动化部分可采用平板式压紧机构或琴键式铜材压紧机构，分别提供均匀稳定的工作夹持和冷却效果。
3. 标准电源部分包括：TIG（钨极气体保护电弧焊），MIG（熔化极惰性气体保护电弧焊），MAG（熔化极活性气体保护电弧焊）SAW（埋弧焊），PAW（等离子焊）等等。可配备的由我公司制造的高品质高质量标准电源，同时客户也可以选用其他知名品牌的电源，通用性非常强

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。广泛应用于汽车、园林机械、工程机械、压力容器、太阳能热水器、消防器材、机械制造、建筑、纺织等领域。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，南通直缝焊接专机，及时回复。

广州市元晟自动化--立式直缝焊商家

立式直缝焊

加工范围外形尺寸2320*2000*5300mm 产品加工范围圆直径1600*无限大

方管直径1600*无限大主要技术指标控制系统单轴（自主开发），高运行速度500mm/s
焊接效率10分钟一个，重复定位精度 $\pm 0.1\text{mm}$ ，Z轴有效行程1700mm焊枪有效行程50mm
，传动方式台湾原装进口丝杆+导轨+齿轮齿条，电机型号/品牌禾川
3.0KW/0.75KW工作电源低压电器继电器/施耐德接触器，焊机米特350/1台 供电电源380V 50HZ 总功率25.75KW，（焊接22KW）程序储存每个文件可以编程999条程序编程方式输入产品规格即可（L*W*T）【外形尺寸长*宽*厚度/mm】

广州市元晟自动化--立式直缝焊精准焊接

- 1、不锈钢作为储存生活用水的二次设备，只能装生活用水（消防用水），不能装盐酸、硫酸或酸性、碱性含量较大的液体。
- 2、在使用过程中，不要将其他笨重设备放置在焊机顶部，不要用硬物随意敲打或图画版面及管件，有问题要预先通知厂家技术维修人员，维修焊接人员，要求是专门从事弧焊接工作的专业人员。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，重型直缝焊接专机，铝风口自动焊接机，风口自动焊接机，风管角铁自动焊接机，立式直缝焊，抗震支自动焊，防火阀框体自动焊机等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州市元晟自动化--方圆型直缝自动焊机

具有优质、高效、无变形完成壁厚 0.5mm — 3mm 薄壁筒体、锥形筒、平板或一端开口的方形箱体对接纵缝焊接的通用自动焊接设备。可用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铝及其合金等材料的优质焊接，并可选择弧焊（填丝或不填丝）、熔化极气体保护焊（CO₂ / MIG / MAG）、等离子焊、焊接电源组成一套纵缝自动焊接系统。

广州市元晟自动化--方圆型直缝自动焊机生产情况

如果是大批量单一直径钢桶的生产，建议采用上述第四或第五个方案进行生产。第四种方案需要在生产线上添置一台端头滚弯机设备，而第五个方案，则需要将原三辊卷板机换成二辊卷板机，都需要进行新设备的购置，但两个方案相对比，第五方案不需要增加设备占地面积。如果采用第四方案，则需要新添置一台设备，如果是在已经设计好的生产线上进行，可能会没有地方放置。

重型直缝焊接专机-南通直缝焊接专机-元晟科技品牌焊机由广州市元晟自动化科技有限公司提供。重型直缝焊接专机-南通直缝焊接专机-元晟科技品牌焊机是广州市元晟自动化科技有限公司（www.yscnc.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：邓辉。