

大型龙门铣加工费 威仕加数控设备 大型龙门铣加工

产品名称	大型龙门铣加工费 威仕加数控设备 大型龙门铣加工
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

龙门铣床简称龙门铣，是具有门式框架和卧式长床身的铣床。龙门铣床上可以用多把铣刀同时加工表面，加工精度和生产效率都比较高，适用于在成批和大量生产中加工大型工件的平面和斜面。数控龙门铣床还可加工空间曲面和一些特型零件。

龙门铣床的外形与龙门刨床相似，大型龙门铣加工报价，区别在于它的横梁和立柱上装的不是刨刀刀架而是带有主轴箱的铣刀架，并且龙门铣床的纵向工作台的往复运动不是主运动，而是进给运动，而铣刀的旋转运动是主运动。

龙门铣床数控加工中的常见问题：如何安排加工顺序

- 1、上道工序的加工不能影响下道工序的定位与夹紧，中间穿插有通用机床加工工序的也要综合考虑。
- 2、先进行内形内腔加工序，后进行外形加工工序。
- 3、以相同定位、夹紧方式或同一把刀加工的工序zui好连接进行，大型龙门铣加工处理，以减少重复定位次数，换刀次数与挪动压板次数。
- 4、在同一次安装中进行的多道工序，应先安排对工件刚性破坏小的工序。

龙门铣床的安装程序：（拆零机床）

- 1、安装调整垫铁和地基钉，是分别在安装床身和立柱时进行，应先将调整垫铁放在地基表面的适当位置，应使垫铁高低趋于一致，并使每块垫铁都有高低调整余量。注意垫铁放置先不放在地基所规定的地基

螺钉的位置，而是放在地基螺钉之间的某一个地方，地基螺钉先放在地基孔内，待床身和立柱放在地基上之后再将其穿过相应的地基螺钉孔并拧上螺帽。

2、安装床身，置床身于垫铁上，检查接触良好后进行粗调，用检验棒，大型龙门铣加工，平尺，水平仪粗调床身，使其处于水平状态，在床身中部不允许超过 $0.04 / 1000$ （纵向和横向），粗调完毕后即可向地基方孔内灌注标号为200号以上的混凝土。

大型龙门铣加工费-威仕加数控设备(在线咨询)-大型龙门铣加工由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！