

大型龙门铣加工 威仕加数控设备 大型龙门铣加工处理

产品名称	大型龙门铣加工 威仕加数控设备 大型龙门铣加工处理
公司名称	东莞市威仕加数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇大罗沙村创业园7路1号
联系电话	13318801266

产品详情

龙门铣床数控加工中的常见问题：如何划分加工工序

- 1、以加工部位分序法：对于加工内容很多的零件，可按其结构特点将加工部分分成几个部分，如内形、外形、曲面或平面等。一般先加工平面、定位面，后加工孔；先加工简单的几何形状，再加工复杂的几何形状；先加工精度较低的部位，再加工精度要求较高的部位。
- 2、刀具集中分序法：按所用刀具划分工序，用同一把刀具加工完零件上所有可以完成的部位。在用第二把刀、第三把完成它们可以完成的其它部位。这样可减少换刀次数，大型龙门铣加工价格，压缩空程时间，大型龙门铣加工厂，减少不必要的定位误差。
- 3、以粗、精加工分序法：对于易发生加工变形的零件，大型龙门铣加工处理，由于粗加工后可能发生的变形而需要进行校形，故一般来说凡要进行粗、精加工的都要将工序分开。

龙门铣床数控加工的常见问题

在编程中安全高度的设定有什么原则

：一般高过岛屿的zui高面。或者将编程零点设在zui高面，这样也可以zui大限度避免撞刀的危险。

刀具路径编出来之后，为什么还要进行后处理：因为不同的机床所能认到的地址码和NC程序格式不同，所以要针对所使用的机床选择正确的后处理格式才能保证编出来的程序可以运行。

切削用量有三大要素：切削深度，主轴转速和进给速度.切削用量的选择总体原则是:少切削，快进给(即切削深度小，进给速度快)。

龙门铣床的安装调试指导

安装位置：为了保持机床的工作精度，安装位置zui好选择冲击、振动和温度变化较小，便于零件的起重运输和交通没有妨碍的地方。

安装地基：铣床工作精度与安装地基的结构刚度有密切关系，地基建筑不良，在受到负荷后产生变型，会严重地损害机床精度，大型龙门铣加工，准备安装基础必须考虑到土壤情况以及温度变化，地下水等影响，修筑安装地基应按地基图进行。

大型龙门铣加工-威仕加数控设备-大型龙门铣加工处理由东莞市威仕加数控设备有限公司提供。东莞市威仕加数控设备有限公司（www.dgweishijia.cn）是广东 东莞,节能设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在威仕加数控设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创威仕加数控设备更加美好的未来。