

## 热轧板和冷轧板4方面的区别--北京铝板厂家

产品名称	热轧板和冷轧板4方面的区别--北京铝板厂家
公司名称	山东泰格铝业有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:泰格铝业 型号:6061 产地:山东
公司地址	山东省济南市平阴县青龙路240号
联系电话	013188897025 13188897025

## 产品详情

### 热轧板和冷轧板4方面的区别--北京铝板厂家

1、生产工艺不同：冷轧是有铸扎机加工成铸扎卷（8mm厚度）经过冷轧机加工而成，而热轧是有铝板锭（400-500mm厚度）加温，在高温下由热轧机轧制而成；2、原料供给不同：两者区别在坯料供给不一样，热轧坯料是立式铸造成坯料——加热——轧制成卷供冷轧，冷轧坯料则是铸轧卷——连铸连轧；3、性能不同：热轧铝板表面质量好，同时力学性能以及延展性能较强，氧化效果好，同时加工铝圆片一般都是铝板加工而来的，自然也受到铝板性能的影响；4、用途不同：冷轧铝板多用于模具类，热轧铝板适合冲压拉伸方面。与热轧相比冷轧的主要特点是可以获得厚度较薄的板带材。通常热轧板坯的厚度为6-8mm。小厚度为2.5mm-3.0mm。由于在热轧过程中，轧件的温降很大等原因，很难使热轧再继续向更薄的厚度轧制，而冷轧则可很容易使轧件继续变薄。通常，冷轧机可轧至0.5-4.5mm，比较先进的冷轧机，可轧出厚度为0.1mm-0.2mm的特薄或厚箔材。冷轧可轧出尺寸，厚度均匀，平整度和表面光泽好，产品组织性能好和表面质量高的产品。