

# 齿轮刀具品牌 南京刀具品牌 新星工具优质保证

产品名称	齿轮刀具品牌 南京刀具品牌 新星工具优质保证
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀的节圆与被加工齿轮的节圆相切滚动，没有滑动。除此以外，插齿刀还沿着工作物轴的方向往复运动，这是主要的切削运动。插齿刀向下运动时切削工作物，往上运动时离开工作物，齿轮刀具品牌，切削中断。插齿刀与工作物的滚动是一种连续的运动;由于滚动的速度及吃刀的深度决定在一个齿沟内的行程数。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，钻铣刀具品牌，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

非标工量刀具类：

1、抛物线槽型深孔钻——直、锥柄超长钻，直径： 1mm~~ 80mm总长：100mm~~2000mm，其中，拉销刀具品牌，直径、刃长、总长可按所需生产。2、各类先进的复合刀具：阶梯钻、钻铰刀、复合扩孔钻、复合铰刀等。3、各类高速钢、高钴钢非标量具、刀具、工具按图生产。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，南京刀具品牌，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

拉刀高度的调剂通常在装配新拉刀时进行，通过用厚度一致的垫片垫入刀座与进给滑台之间或采取可沿拉刀长度方向移动的专用调剂楔铁都可实现拉刀高度调剂。调剂楔铁的斜角为 $1^{\circ}30' \sim 2^{\circ}$ ，其长度应比拉刀总长大1个最大调剂行程，其宽度等于拉刀底面宽度，楔铁上的紧固螺钉孔应做成长条形，其长

度应大于楔铁的行程长度。

齿轮刀具品牌-南京刀具品牌-新星工具优质保证由金华市新星工具制造有限公司提供。齿轮刀具品牌-南京刀具品牌-新星工具优质保证是金华市新星工具制造有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐总。