

# 齐齐哈尔离心式水泥制管机 青州市和谐机械公司

产品名称	齐齐哈尔离心式水泥制管机 青州市和谐机械公司
公司名称	青州市和谐建材设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路张家庄村东
联系电话	13853672076

## 产品详情

### 悬辊式水泥制管机操作要点

#### （一）混凝土搅拌

- 1、悬辊混凝土搅拌时间应比离心混凝土适当延长1.5-2分钟，不少于2.5分钟。
- 2、水泥管模具转动后，搅拌机方可卸料，喂料中防止混凝土静止陈放。
- 3、一般取水灰比在0.33-0.35之间，测其工作度在20-60秒为宜，简易控制以用力手握成团，稍按即松散为合适。

#### （二）净辊成型

- 1、管内壁混凝土不平时，可向管内喷洒水花，但要均匀，且不可过多；
- 2、净辊时间不要过长，结束时逐渐停机，同时向管内抛洒1：2干水泥拌细砂混合料，以防止混凝土粘辊轴。平稳停机，以不使管模在辊轴上晃动为宜；
- 3、管模退出辊轴时，同上机一样避免碰撞；
- 4、管模吊下时观察内壁成形情况，如有露石、塌落、麻面、鱼鳞状翘起等现象，及时用1：2砂浆抹平压实，最后在管内壁作好生产日期、规格、编号等记录。

做人做事都有一定的原则，当然在选择水泥制管机上也有一定原则的。现如今，随着水泥管的市场越来越好，市面上出现了良莠不齐的水泥制管机。那么面对这样的情形，在选择水泥制管机应该遵循什么样的原则呢？

- 1、选用的水泥制管机要适应用户的生产能力、设计工艺流程操作的特点以及当地的条件。
- 2、水泥制管机的选择除了技术先进，还要性能可靠，在保证生产的同时要留有余地，以便操作及维修。
- 3、要按用户的规模选定相应的水泥制管机，尽可能根据自己的情况，以节省占地面积和投资，提高生产率。
- 4、选择主水泥制管机的时候，必须进行调查研究，对于技术经济进行多方案比较后再确定。。

水泥制管机主要类型有:离心式水泥制管机，悬辊式水泥制管机，离心式水泥制管机配件，双模离心钢筋水泥制管机，悬辊水泥制管机，混凝土水泥制管机，立式水泥制管机，水泥井管机等.青州市和谐建材设备制造有限公司生产各种水泥制管机，齐齐哈尔离心式水泥制管机，在实际使用中进行了屡次改善和完善，使之愈加经济实用，具有坚固耐用，故障率低，操作简便，出产率高，保护便利，制品本钱低一级长处.水泥制管机:出资少，赢利高，管材用处广泛.对降低水泥出产归纳能耗，节约能源，削减排放，进步出产功率起到十分重要的作用。

水泥制管机以共同的外观设计，多功能液压成型，人性化的界面操作，合理的规划，填补了国内空白；制品密度大，强度高，种类多，可出产长1000-4000mm、内径200-1200mm各种平口、子母口、承插口等多种钢筋混凝土水泥管是水泥制管机职业中的精品。经过多年的专业造经历堆集，以及长时间盯梢服务客户，联系用户反应，水泥制管机设备细节日趋完善使客户对设备保护变得更简略，产品效益高，市场前景好。

悬辊密实成型工艺水泥制管机简介：

悬辊密实成型是将管模套在悬轴上，悬辊在旋转时带动管模旋转。管模内的混凝土拌合物在离心力和辊压力作用密实成型。

悬辊密实成型原理：混凝土悬辊密实成型原理是靠离心力和辊压力成型。

制管机结构特点：

- 1、采用辊压法生产混凝土管的质量好。
- 2、采用干硬性混凝土，水胶比小 $W / B=0.32 \sim 0.34$ ，制造的水泥管密实性好。
- 3、混凝土水泥管壁没有内外分层现象，匀质密实，抗渗性好。

制管机工艺参数：

随着混凝土管内径增大，离心式水泥制管机视频，辊轴直径和管内径比例变化的关系见表。由此可知：混凝土管壁内径增大，则辊轴直径和管内径比例相应增大。

混凝土管内径 (mm) < 300 300-1500 > 1500 辊轴直径：管内径1:31:3-1:41:4-1:5

1、 辊轴直径，原则：混凝土管壁内径增加，则辊轴直径增大。

2、 辊轴转速 $n_2$  (r/min) 原则：能使混凝土拌合物不从管模壁上脱落。

$$n_2 = n_1 R/r \text{ (r/min)}$$

$n_1$ —管模转速 (r/min)

R—混凝土管内半径 (m)

r—辊轴内半径 (m)

管模转速 $n_1$ 取值与混凝土管内径关系。可见，混凝土管内径越大，管模转速越小。

管内径 (mm) 300 600 900 转速 $n_1$  (r/min) 110-140 80-110 70-80

辊压时间 $t$  (min)

确定原则：

(1)混凝土管直径R增大，辊压时间 $t$ 相应增加。辊压时间取值与混凝土管直径的关系见表。

(2)混凝土管长度，管长度L增大，辊压时间 $t$ 相应增加。

(3)混凝土水胶比，离心式水泥制管机生产商，水胶比W/B下降，辊压时间 $t$ 相应增加。

混凝土管直径 (mm) 300 600 1000 辊压时间 $t$  (min) 1-2 35

悬辊密实成型主要应用在直径较小的管，适宜直径为300 ~ 500mm。

悬辊制管工艺流程图：

清模 装入钢筋骨架 (钢筋骨架制作) 管模组装 插入悬辊机 旋转管模 (混凝土拌合物制备) 浇灌混凝土 悬辊滚压 脱出悬辊 制品进行热养护 拆模 临时堆场。

齐齐哈尔离心式水泥制管机-青州市和谐机械公司由青州市和谐建材设备制造有限公司提供。齐齐哈尔离心式水泥制管机-青州市和谐机械公司是青州市和谐建材设备制造有限公司 ([www.hexiejixie.com](http://www.hexiejixie.com)) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜忠胜。同时本公司 ([www.msdzgjx.huadengyuanyi.com](http://www.msdzgjx.huadengyuanyi.com)) 还是从事悬辊式水泥制管机，自动水泥制管机，水泥制管机多少钱的厂家，欢迎来电咨询。