

南阳桥式起重机加工工厂 桥式起重机 三马起重

产品名称	南阳桥式起重机加工工厂 桥式起重机 三马起重
公司名称	河南省三马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省起重机械工业园区
联系电话	13503437666

产品详情

新安装起重机械的安全监督

新安装起重机械的安全监督内容包括：

- (1) 一般要求。整机外观、标牌、额定起重量标志，作业环境，技术档案资料。
- (2) 金属结构安全技术要求。桥架、臂架、塔架、升降机导轨架等主要受力构件及其连接；司机室；平台、走台、梯子、栏杆。
- (3) 机构及主要零、部件安全技术要求。起升、运行、回转、变幅、伸缩等机构的安全性能，其中的主要部件包括吊钩、钢丝绳等吊辅具，卷筒，滑轮组，制动器，开式齿轮，联轴器，车轮及钢轨等。
- (4) 液压系统安全技术要求。防止过载和液压冲击的安全装置，桥式起重机，平衡阀、液压锁、管路及其连接，南阳桥式起重机加工工厂，操作及控制装置。
- (5) 电气及控制系统检查。它包括馈电装置，保护装置，控制装置，导线及其敷设，焦作桥式起重机定制批发，照明、信号，接地、绝缘等。
- (6) 安全防护装置检验。
- (7) 运行试验和载荷试验。

2、单梁桥式起重机钢丝绳

- (1)断丝检查
- (2)径向磨损量

(3)变形检查

(4)钢丝绳润滑

1>1个捻距内断丝数超过钢丝总数10%的应按标准报废

2>钢丝径向磨损超过原直径40%的，整根钢丝绳应报废

3>钢丝绳直径缩细量至绳径70%的扭结，绳芯处?，断股者应报废换新钢丝绳

4>润滑前先用钢丝刷，ú油等清洗，用钢丝绳麻脂(Q/SY1152-65)或合成石墨钙基润滑脂(SYA1405-65)浸涂饱和为宜单梁桥式起重机

3．吊运危险品断丝数减半

吊运炽热金属或危险品的钢丝绳的报废断丝数应取一般起重机钢丝绳报废断丝数的一半，其中包括钢丝表面磨蚀进行的折减。

4．绳端部断丝

当绳端或其附近出现断丝（即使数量少），如果绳长允许，应将断丝部位切去，洛阳桥式起重机客户需求，重新安装。

5．断丝的局部聚集程度

如果断丝聚集在小于一个节距的绳长内，或集中在任一绳股里，即使断丝数比表6-7所列数值少，也应予以报废。

6．断丝的增长率

当断丝数逐渐增加，其时间间隔趋短，应认真检查并记录断丝增长情况，判明规律，确定报废日期。

7．整股断裂

钢丝绳某一绳股整股断裂，应予报废。

南阳桥式起重机加工工厂-桥式起重机-三马起重由河南省三马起重机械有限公司提供。南阳桥式起重机加工工厂-桥式起重机-三马起重是河南省三马起重机械有限公司（www.smaqz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。同时本公司（www.hnsanma.cn）还是从事河南三马起重机，河南三马起重机电葫芦门式起重机，河南三马起重电动葫芦门式起重机厂家的厂家，欢迎来电咨询。