压铸模具制造厂 番禺区模具制造厂 广东捷优塑胶

产品名称	压铸模具制造厂 番禺区模具制造厂 广东捷优塑胶
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——越秀区精密模具制造

电火花加工先要制作电极，电极有粗、精之分。精加工电极要求形状符合性好，最i好用CNC数控机床加工完成。电极的材质选择上，紫铜电极主要用于一般钢件加工。Cu-W合金电极，综合性能好，特别是加工过程中消耗量明显比紫铜小，配合足量的冲刷液，很适合难加工材料加工及截面形状复杂件精加工。制作电极时，需要计算电极的间隙量及电极数量，当进行大面积或重电极加工时，工件和电极装夹要牢固，保证具有足够的强度，防止加工松动。进行深台阶加工时，对电极各处的损耗及因排液不畅引起的电弧放电，要予以注意。

捷优塑胶——海珠区精密模具制造

表面处理及组配零件表面在加工时留下刀痕、磨痕是应力集中的地方，番禺区模具制造厂，是裂纹扩展的源头，因此在加工结束后，需要对零件进行表面强化，通过钳工打磨，处理掉加工隐患。对工件的一些棱边、锐角、孔口进行倒钝，R化。一般地，电加工表面会产生6-10μm左右的变质硬化层，压铸模具制造厂，颜色呈灰白色，硬化层脆而且带有残留应力，在使用之前要充分消除硬化层，方法为表面抛光，打磨去掉硬化层。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——越秀区精密模具制造厂

该挤压模选用YG8、YG15、YG20的材料制做，其硬度达HRA89°、83°、85°具有耐磨。抗弯强度极高。抗冲击力强的特点，内孔达镜面光洁度，挤压的产品表面光亮。整洁适用于铜、铁、铝、锌、不锈钢

等金属的挤压。冷挤压是精密塑性体积成形技术中的一个重要组成部分。冷挤压是指在冷态下将金属毛坯放入模具模腔内，在强大的压力和一定的速度作用下，迫使金属从模腔中挤出，从而获得所需形状、尺寸以及具有一定力学性能的挤压件。显然，冷挤压加工是靠模具来控制金属流动，靠金属体积的大量转移来成形零件的。

捷优塑胶——海珠区精密模具制造厂

节约原材料。冷挤压是利用金属的塑性变形来制成所需形状的零件，因而能大量减少切削加工，提高材料利用率。冷挤压的材料利用率一般可达到80%以上。 提高劳动生产率。用冷挤压工艺代替切削加工制造零件，冲压模具制造厂，能使生产率提高几倍、几十倍、甚至上百倍。 制件可以获得理想的表面粗糙度和尺寸精度。零件的精度可达IT7～IT8级，表面粗糙度可达R0.2～R0.6。因此，用冷挤压加工的零件一般很少再切削加工，只需在要求特别高之处进行精磨。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

捷优塑胶——越秀区精密模具设计

所需模具保养事项：模具使用后型腔、型芯内进行清理，不能遗留杂物，以免损伤模具表面，喷施防锈剂。tuo:模具冷却系统里面不能残留冷却水，一定要清理干净，以免模具生锈堵住水路。模具的机械标准件应该涂上润滑油，例如：导柱-顶针-复位杆-
下导柱等等。模具合模后，用防尘布盖好，避免灰尘进入模具，导致模具生锈。

捷优塑胶——海珠区精密模具设计

冲压模具由金属和其他刚性材料制成的用于冲压成形的工具。其基本零部件包括凸模、凹模以及压边装置。冲压模具，是在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压，是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

压铸模具制造厂-番禺区模具制造厂-广东捷优塑胶(查看)由广州捷优塑胶制品有限公司提供。压铸模具制造厂-番禺区模具制造厂-广东捷优塑胶(查看)是广州捷优塑胶制品有限公司（gzjysj.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。