

pvc塑料管材生产设备 塑料管材设备 塑诺机械公司

产品名称	pvc塑料管材生产设备 塑料管材设备 塑诺机械公司
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PVC管排水管：

PVC管排水管是以卫生级PVC树脂为主要原料，加入适量的稳定剂、润滑剂、填充剂、增色剂等经塑料挤出机挤出成型和注塑机注塑成型，通过冷却、固化、定型、检验、包装等工序以完成管材、管件的生产。

常用的PVC管排水管的常规规格如下：公称外径分别为：32mm，40mm，50mm，pe塑料管材设备，75mm，90mm，110mm，125mm，160mm，180，200mm，250mm，pvc塑料管材生产设备，315mm，400mm，500mm，630mm等 PVC-U管材的长度一般为4m或6m，其他长度由供需双方协商确定。

塑料管材设备

管材挤出生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC管材、PPPE管材、MPP电力管材、PPR管材等挤出生产线。塑料管材设备

定径套：

定径套具有确定管材尺寸，几何形状乃至表面粗糙度的作用。

定径套长度取决于管材尺寸，塑料性能管坯温度，塑料管材设备，挤出速度冷却效率及热传导性能，对于直径小于300mm的PVC - U管材，其定径套长度为管径的3-6倍。

定径套直径：对于外定径的定径套内径比口模内径大0.8% ~ 1.2%。

定径套锥度；通常定径套的出口直径应比进口直径略小，使用带锥的定径套，可使管子与定径套内壁形成较大面积接触，从而保证了管材的冷却效果及外观质量。

孔眼直径0.4-1mm 沟槽直径0.8-1mm 塑料管材设备

芯棒：

芯棒是成型管材的内表面，物料经过分流梭支架后先经过一定的收缩，pe塑料管材设备价格，收缩角应小于分流器的扩张角，双螺杆一般收缩角为40°-80°

芯棒直径 $d_3 = D/1.01 - 1.18$ D为管材外径

平直段长度 $L_1 = (1.5 - 3.5) D_1$ D_1 管材外径

PA/PE/PP/PVC 单壁、双壁波纹管生产线

性能和优点：该设备生产出的管材，耐高温，耐腐蚀，耐磨损，强度高。用于电气穿线管、汽车穿线管、护套管、机床产品、包装食品机械、电力机车、工程安装、灯具、自动化仪器仪表等领域，市场需求大。采用专用螺杆、模具的结构设计合理，更换模具方便可靠，解决了螺杆机筒易磨损及物料成形难的问题，生产线速度快，运行稳定，控制简捷易操作。

塑料管材设备

pvc塑料管材生产设备-塑料管材设备-塑诺机械公司(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。pvc塑料管材生产设备-塑料管材设备-塑诺机械公司(查看)是青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。