

# 人造石、石英石、透光石【加工】

产品名称	人造石、石英石、透光石【加工】
公司名称	蒙特尔人造石建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:任意 ( mm ) 比重:1.72 ( g/cm <sup>3</sup> ) 抗压强度:95.8 ( MPa )
公司地址	中国 重庆市九龙坡区 重庆九龙坡区九龙园区华庆路1号
联系电话	86 023 6525192188 13072351075

## 产品详情

规格	任意 ( mm )	比重	1.72 ( g/cm <sup>3</sup> )
抗压强度	95.8 ( MPa )	抗弯强度	48.8 ( MPa )
材质	up/pmma	产地	重庆
光泽度	高	品牌	蒙特尔
湿水性	0.01	适用范围	工程、家装
颜色	褐红色、黑色、红色、黄色、灰色、绿灰色、绿色、其他、青色、紫红色	硬度	6
杂质	无		

### 人造石加工手册

#### 一、测量

##### 1、测量工具：

卷尺

550mm三角板

250mm钢板尺

木靠板长度不小于1000mm,宽度不小于300mm,四角为直角

测量辅助工具：纸板、木板和木条。

## 2、测量准备：

根据客户提供橱柜图或通过电话咨询等方式，了解加工件形状，确定测量所需携带的工具。一般情况下，如果是台面，则等橱柜安装完毕后量尺最好。

## 二、加工方法

实体面材的加工与普通木工无异，熟练木工师傅只需略加指点即可上手。

1. 裁切
2. 钻孔
3. 修边
4. 粘接
5. 打磨
6. 抛光

裁切：直线或曲线截切，使用切割机便可完成。

钻孔：用电钻及切割机可完成水喉位、管线位、水槽或洗面盆及嵌入式炉具等的开孔。

修边：所有边线可用木工修边机完成，只需更换不同的刀头、各款边饰立即变为现实。

粘接：使用专用胶粘剂可实现板材、镶边、挡水、星盆、水槽等的粘合，胶粘剂可使接缝无影无踪。

打磨：可用砂光机或手工打磨，用100-180-320-400-600-1000号砂纸按顺序打磨即可去除小瑕疵。

抛光：将板面全部打磨至平整，使用抛光机打上适量的蜡进行抛光，可使板面光亮如镜。

## 三、安装指引

1. 复尺
2. 修正
3. 钻孔
4. 放平
5. 接驳
6. 固定
7. 打磨
8. 抛光

复尺：安装前应再次将产品与现场尺寸核对，保证一致。

修正：将与现场有误差之部位修正以满足安装要求。

钻孔：在需要的地方钻孔并安装水龙头及配件。

放平：试装台面，看各处是否水平，垂直收口是否对齐，必要时修整或垫平。

接驳：接驳是安装最重要的一环，应注意：

星盆的接驳应在工厂内进行，现场接驳工作量减至最少

接驳前应复尺及试位

接驳口必须保证光滑，可用木工刨刨平接口

接口应选择不明显的位置

接口不要选在转角处而应选在平面上以方便操作

在接驳处两边均匀涂胶或在接缝处灌胶，使接缝密实

接驳处两边用a型夹或f型夹夹紧

胶水未干前不要打磨或移动

固定：在支撑的柜或架上涂抹玻璃胶固定台面。

打磨：现场打磨应局限于驳口处，打磨前应将有物体遮闭隔离灰尘，打磨时用粗到细砂纸分步进行。

抛光：打磨完毕后用抛光机打蜡抛光，抛光程度则视乎客户喜好自由掌握