

# 富达百年直供富士三代12mm飞达

产品名称	富达百年直供富士三代12mm飞达
公司名称	深圳市富达百年科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道前进二路恒明珠工业园C栋2楼
联系电话	13612809248

## 产品详情

富士贴片机飞达卷带轮的松紧度的影响有哪些

故障表现形式：贴装头不能拾取元件;贴装头拾取的元件的位置是偏移的;在移动过程中，元件从贴装头上掉下来。

- 1、吸嘴磨损老化，有裂纹引起漏气：更换吸嘴。
- 2、吸嘴下表面不平有焊膏等脏物：吸嘴孔内被脏物堵塞，底端面擦净，用细针通孔使吸嘴孔内畅通。
- 3、吸嘴孔径与元件不匹配：更换吸嘴。
- 4、真空管道和过滤器的进气端或出气端有问题，没有形成真空，或形成的是不完全的真空。(不能听到排气声/真空阀门LED未亮/过滤器进气端的真空压力不足)：检查真空管道和接口有无泄漏。重新联接空气管道或将其更换。更换接口或气管。更换真空阀。
- 5、元件表面不平整(我们曾发现0.1μf电容表面不平，沿元件长度方向成瓦形)：更换合格元件。
- 6 元件粘在底带上、编带孔的毛边卡住了元件、元件的引脚卡在了带窝的一角、元件和编带孔之间的间隙不够大：揭开塑料胶带，将编带倒过来，看一下元件能否自己掉下来。
- 7、编带元件表面的塑料胶带太粘或不结实，塑料胶带不能正常展开;或塑料胶带从边缘撕裂开：查看塑料胶带展开和卷起时的情况，重新安装供料器或更换元件。
- 8、拾取坐标值不正确、供料器偏离供料中心位置：检查X，Y，Z的数据;重新编程。
- 9、吸嘴，元件或供料器的选择不正确;元件库数据不正确，使得拾取时间太早：查看库数据，重新设置。

- 10、拾取阈值设置得太低或太高，经常出现拾取错误：提高或降低这一设置。
- 11、震动供料器滑道中器件的引脚变形，卡在滑道中：取出滑道中变形的器件。
- 12、由于编带供料器卷带轮松动，送料时塑料胶带没有卷绕：调整编带供料器卷带轮的松紧度。
- 13、由于编带供料器卷带轮太紧，送料时塑料胶带被拉断：调整编带供料器卷带轮的松紧度。
- 14、由于剪带机不工作或剪刀磨损或供料器装配不当，使纸带不能正常排出，编带供料器顶端或底部被纸带或塑料带堵塞：检查并修复剪带机、更换或重新装配供料器、人工剪带时要及时剪带。

深圳市富达百年科技有限公司创立于2012年，专注于SMT贴片设备供料器（飞达/FEEDER）的研发、生产、销售。公司以电动飞达（POWER FEEDER）、标签飞达以及非标定制飞达为核心产品，与SMT行业主流设备富士/松下/雅马哈/JUKI/西门子形成良好配套。