

各式非标钻头定做 江苏各式非标钻头 新星工具优质保证

产品名称	各式非标钻头定做 江苏各式非标钻头 新星工具优质保证
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

锥柄插齿刀的精度按国际标准分为AA空级、A空级和B级3种，各式非标钻头订制，在通常条件下分别用于加工6、7和8级精度的齿轮。为加工需要再剃齿或磨齿的齿轮，要分别使用剃前或磨前锥柄插齿刀，使齿轮齿面留有一定的加工余量，因此这些锥柄插齿刀的齿形需要专门设计。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

切削刀具的多样性和使用时的工作状态特点决定了选择刀具镀层的不同。车削和钻孔不同，铣刀又应考虑其断续冲击的特点。早期发展的涂层以耐磨为主要着眼点，各式非标钻头订做，以提高硬度为主要指标。以氮化钛为代表的此类涂层具有较高的摩擦系数，加工时与工件之间不断摩擦将产生大量热能。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

同步带滚刀和齿轮的滚刀不一样，同步带轮齿顶圆角半径 r_t 须用滚切方法完成，滚刀在进给完毕后，既要切出正确的齿厚，也要加工出正确的 r_t 。这样齿厚的保证就不能通过齿条刀移距来得以修证，为了保证同步带轮的正确啮合，同步带和同步带轮的基准应位于同一节点上，江苏各式非标钻头，因此，同步带轮滚刀设计的主要任务就是，在滚刀中心至同步带轮中心距正确的前提下，保证设计需要的齿厚和齿顶圆角半径。

各式非标钻头定做-江苏各式非标钻头-新星工具优质保证由金华市新星工具制造有限公司提供。各式非标钻头定做-江苏各式非标钻头-新星工具优质保证是金华市新星工具制造有限公司（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐总。