

pvc线槽挤出生产线 线槽生产线 塑诺机械公司

产品名称	pvc线槽挤出生产线 线槽生产线 塑诺机械公司
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC/TPE密封条挤出生产线。 线槽生产线

TPE密封条的优势 线槽生产线

随着我国科技发展及工业进步，TPE国产原料已经能够替代进口产品，并逐步被应用到汽车、火车、线材、门窗等领域，

TPE密封胶条超高的性价比已成为取代传统胶条（三元乙丙、PVC、硅胶等）的佳材料。

那么做为倍受市场青睐的TPE门窗密封条到底有哪些优势呢？总的来讲TPE密封胶条的主要性能及特点如下：

- 1.耐高低温性能优异
- 2.导热系数低于 $0.2W/(m^2K)$ ，属保温材料，提升门窗保温性能，降低能源消耗。
- 3.回弹性好、撕裂强度高
- 4.加工性能优：可以根据型材色彩制作各种彩色胶条、白色胶条、透明胶条等，颜色均匀、不褪色，装饰性强，pvc走线槽生产线，提升门窗档次。
- 5.可进行热力焊接：角部焊接可从根本上解决转角密封不严、胶水开裂等问题
- 6.无毒、环保、无污染：不含亚盐等致癌物，不含重金属，无刺激性气味，对人体、环境无伤害，属于绿色环保产品。
- 7.材料密度低：生产过程中无钙粉等填充物，产品密度 $0.93-0.98$ ，仅相当于EPDM材质密封条的67%左右，同等重量胶条的出窗率是EPDM的1.3-1.4倍。

8.耐老化性能好：常态下使用年限不低于20年。对紫外线、酸雨、臭氧、潮湿空气、电弧有良好的耐受性。不会出现变硬、流油、缩短等现象，长效保证门窗密封性能。

9.性能稳定：经国家建筑研究院《相容性检测》合格，产品无析出物，对门窗型材表面涂层（水性漆、油性漆）不会污染，保证与胶条接触面无发黄、发黑痕迹，提升门窗品质。

10.产品可回收后再生利用，有利于节资与节能，解决了门窗企业因工程尾料或设计失误造成的后顾之忧。

。 线槽生产线

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种木塑型材挤出生产线，PVC型材挤出生产线等。 线槽生产线

木塑制品是一种基础材料，pvc线槽挤出生产线，可广泛用于各种辅板、路板、站台、电板、防潮仓板、护墙板、天花板、装饰板、高速公路隔音板、海边辅地板、建筑模板、栅栏、室外露天桌椅、橱卫板、活动板房、地板等。

我公司设备可用于型材厚度范围可作到5-15mm，型材宽度100-300mm。

本生产线设备的多种配套件均采用世界驰名品牌产品，结合我公司多年的板材设备制造技术和经验，使之更加可靠、完善。其生产制品表面光洁，具有耐腐蚀，防火，防水，绝缘性强等诸多优点。

线槽生产线

PVC踢脚线型材生产线主要有锥形双螺杆挤出机、真空定型台、牵引机、切割机、贴膜机、翻料架等组成。PVC阴阳角线生产线踢脚线型材生产线生产的PVC异型材具有多种颜色，强度高，韧性大，抗冲击等特点，可以广泛地应用于阴阳角线、门窗型材、多孔穿线管以及装饰材料。 线槽生产线

挤出机：采用专业螺杆设计，使高分子微发泡塑化均匀，产量高。采用知名变频器，转速稳定，保证主机，辅机的同步运行。

真空定径台：采用特殊加大旋涡流冷却系统，便于冷却定型，根据不同模具、定径台可选用4米、6米、8米、10米等规格，线槽生产线，以满足高速挤出的要求。

牵引机：采用我公司独特升降技术，pvc明线槽生产线，工作平稳、可靠性好、牵引力大。

切割机：移动速度与牵引机保持同步，设计合理、运行平稳，可自动定长切割，并配备粉尘回收装置。

线槽生产线

pvc线槽挤出生产线-线槽生产线-塑诺机械公司(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。pvc线槽挤出生产线-线槽生产线-塑诺机械公司(查看)是青岛塑诺机械有限公司（www.qdsuno.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：傅经理。