

# 安雨纺织机械 无锡综丝价格 综丝

产品名称	安雨纺织机械 无锡综丝价格 综丝
公司名称	苏州安雨纺织机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南二环路16号
联系电话	13375875188

## 产品详情

### 纱尖吹断型断纬

主要是引纬的喷气压力太高或纬纱弱节形成的。

#### A：形成原因

- (1) 主喷嘴压力太大。
- (2) 剪切吹气过强。
- (3) 纬纱条干不匀，纱身细节多。

#### B：消除方法

- (1) 降低主喷嘴压力。
- (2) 减小剪切吹气压力。
- (3) 更换纬纱，采取措施提高纬纱质量。

### 纬纱中间吹断型断纬

引纬力太强，作用时间太长或纬纱细节在布幅宽度范围内被吹断，使织机产生停台或形成双稀疵点。

#### A：形成原因

- (1) 纬纱释放角太小。
- (2) 主辅喷嘴压力太高，开度（开始和结束的时间）太大，辅喷嘴喷射角度太大。

(3) 纬纱有细节弱纱。

## B：消除方法

(1) 适当增大释放角。

(2) 降低主辅喷嘴压力，并检查纬纱飞行曲线，减小开度（开始和结束的时间），避免过度喷气，减小辅喷嘴喷射角度。

(3) 调换纬纱，提高纬纱质量。

## 高速编织机的性能特点是：

1:高品质的机件，合理的机构，综丝，使本机器运转更稳定，使用寿命更长。

2:人性化的设计，操作安全简易，机台的维护直接方便。

3:在编织时不易断线亦不会磨损原料表面，编织后，自然有较高品质，无锡综丝价格，若有包心的产品，可使用自动送料，不论包心大或小均可正确送出用量，

4:在走马锭出线点处装置挂入式工业用瓷眼（氧化铝）取代穿孔作业，走马锭的合理结构，使更换纱管和调整弹力更快捷简单。

5:本机器的自动断纱停电装置快捷准确。当包心用完或断线时，机器会自动停止运转，所以在无人操作的情况下，亦可安心的让机器运转，以增加产量，降低成本。

## 失误停台

纬纱达到正常，综丝，但由于纬纱飞行不正常、绞边纱、捕纬边纱、电气故障等原因，误发无纬纱到达信号，导致停机。

## A：形成原因

(1) 纬纱进入捕纬边纱不正常。

(2) 右侧绞边纱松弛。

(3) 纬纱到达探头的形态或位置不正。

(4) 探纬头电缆有问题，或探头的钢口反射区表面不清洁。

(5) 探纬头灵敏度差，探测板有故障。

(6) 探纬头与钢筘间隙不合适。

(7) 异形筘筘齿振动。

## B：消除方法

- (1) 调节喷嘴位置，清除棉绒，解决纬纱松弛问题。
- (2) 调整边纱张力，使边纱穿筘符合规格。
- (3) 调节最后一组辅助喷嘴的角度，无锡综丝，并保持与探纬头WWF1的距离为50mm左右。
- (4) 及时更换有故障的探纬器，并经常保持探头与钢筘的清洁。
- (5) 检查纬纱探测器的灵敏度，使其不空关车。同时检查并更换纬探板。
- (6) 根据安装规格要求调整探纬头与钢筘的间隙。
- (7) 在钢筘上粘上黑带子，既可减小筘齿的振动，又可防止钢筘喷射气流的扩散。

安雨纺织机械(图)-无锡综丝价格-综丝由苏州安雨纺织机械有限公司提供。苏州安雨纺织机械有限公司(www.ayfzjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。安雨纺织机械——您可信赖的朋友，公司地址：南二环路16号，联系人：蒋经理。