

## 加纤进口PBT 3216日本宝理

产品名称	加纤进口PBT 3216日本宝理
公司名称	上海佳煜塑胶原料有限公司
价格	18.30/千克
规格参数	日本宝理:3216 3216:PBT
公司地址	练塘镇章练塘路588弄15号1幢1层2区1054室
联系电话	021-31009787 13774269808

## 产品详情

上海佳煜是一家集工贸，经销代理的有限公司，可以开具13%增值税票，公司以诚信为本，质量求信誉的企业，

提供SGS报告，UL报告，食品级认证，ROHS，MSDS等产品证书，

FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。质量保证，价格优惠.

长期供应PBT日本宝理一级代理商

供应PBT日本宝理Duranex全系列如下：

(1)PBT日本宝理2000、2016、2092、3105、3105A、3105H、3106、3116、3175、3190

(2)PBT日本宝理3195、3200、3216、3226、3270、3290、3300、3300H、3316、3370

(3)PBT日本宝理3390、3400、3405、351RA、531HS、6300B、6300T、6370B、700FP

(4)PBT日本宝理7195W、7307B、7377W、C7640、CN7000、CN7015、CN7130

(5)PBT日本宝理CRN7000、CRN7015、CRN7030、CRN7830、CTN7133、CN7740XB

以上产品免费提供:

- 1.物质安全资料
- 2.完整物性表
- 3.加工条件
- 4.UL规格
- 5.环保证书(ROHS)
- 6.材质出厂证明

PBT聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1,4-丁

二醇(1,4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(TPA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成，并经由混炼程序制成的乳

白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET一起统称为热塑性聚酯，或饱和聚酯。

## 工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120

6~8小时，或者150，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150，2.5小时。

熔化温度：225~275，建议温度：250。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要

快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式

的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚

度。如果是潜入式浇口，建议\*\*小直径为0.75mm。

## PBT的工艺特点

PBT注塑之前一定要在110~120的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270，模温控制在50~75为

宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道

（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料

分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的

条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

## 应用范围

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机

壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

3、吸水率低；4、电气性质优良；5、尺寸安定性良好；6、耐药品性、耐油性极佳。

## 用途：

1、电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳等；

2、汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖等；

3、工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩等。

## 二、聚对苯二甲酸丁二醇酯（PBT）的特性与应用

### 1、PBT的特性

a、机械性能：强度高、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小（高温条件下也极少有变化）；

b、耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140（户外长期老化性也很好）；

c、耐溶剂性：无应力开裂；

d、对水稳定性：PBT遇水不易分解（高温、高湿环境下使用需谨慎）；

e、电气性能：

1、绝缘性能：优良（潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电器零件的理想材料）；

2、介电系数：3.0-3.2；

3、耐电弧性：120s

f、成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。在加工

薄壁制件时，仅需几秒钟，对大部件也只要40-60s即可。

2、PBT的应用（通常指改性品种）；

a、电子电器：连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖（耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加

工性）；

b、汽车：

- 1、外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等；
- 2、内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀；
- 3、汽车电器零件：汽车点火线圈绞管和各种电器连接器等。

（PBT用于汽车上的数目还不及尼龙、聚碳和聚甲醛，但随着低翘曲性PBT的出现，今后必将在汽车零部件上得到

更多的应用）

c、机械设备：视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、

凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件（有耐热、阻燃要求）