

内江中空壁缠绕管 江苏联海科技

产品名称	内江中空壁缠绕管 江苏联海科技
公司名称	江苏联海环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	句容市后白镇机场路南转盘4公里处
联系电话	15312368138

产品详情

hdpe缠绕管连接方式及施工工艺：

1.在进行hdpe缠绕管接口的连接前，要对橡胶圈进行检查，查看橡胶圈的所有配套工具是否在它应该在的位置，还有检查密封橡胶圈的放置方位，同时还要检查hdpe缠绕管插口可以插入的深度。2.在进行hdpe缠绕管接口的连接过程当中，需要将hdpe缠绕管的内部全部清洗干净，清洗完成以后，将hdpe缠绕管内部涂抹一些润滑剂，插口也需要涂抹适当量的润滑剂，然后将hdpe缠绕管承插口所现在的中心轴线对齐。3.hdpe缠绕管的连接方法是首先使用棉纱绳将hdpe缠绕管的插口悬吊起来，然后再使用长撬棒插入绕hdpe缠绕管的基础，长撬棒的插入方式是斜插，与此同时，将位于hdpe缠绕管一端中心位置的挡板挡住，然后使用适当的力度，将hdpe缠绕管慢慢的插入到需要承接口的位置上，完成连接以后，同时拉动两边的手扳葫芦，再使用密封橡胶圈放置在相应的位置上即可。

双壁缠绕管介绍

产品执行标准：

HDPE双壁缠绕管，执行国家标准GB/T19472.2-2004《埋地用（PE）结构壁管道系列-第二部分：聚乙烯缠绕结构壁管材》。

产品结构及工艺：

HDPE双壁缠绕管是以高密度聚乙烯（HDPE）为原料，先用一台挤出机挤出异型管，放在缠绕成型机上，用另一台挤出机挤出HDPE熔料柱，经过一边缠绕一边挤料热熔焊接，同时进行轴向压紧的成型方法而生产的一种新型塑料管材。HDPE缠绕管可以制造很大口径的埋地排水管。

关于大口径缠绕管的切割要求

大口径缠绕管安装的时候，需要对它进行切割，而切割的好坏则会影响到它的连接，中空壁缠绕管，连接如

果不好，那么对于日常的使用也会有所影响，所以归根结底，要对其切割方法特别注意，接

下来我们就来简单的了解下它的切割要求有哪些？

- 1、大口径缠绕管应采用机械或等离子方法切割。
- 2、采用砂轮切割或修磨时应使用专用砂轮片。
- 3、大口径缠绕管可采用机械或手工方法切割。
- 4、宜用钢锯或机械方法切割。
- 5、管道切口质量应符合下列规定：

- （1）切口表面应平整，无裂纹、重皮、毛刺、凸凹、缩口、熔渣、氧化物、铁屑等。
- （2）切口端面倾斜偏差不应大于大口径缠绕管管道外径的1%，且不得超过3mm；凹凸误差不得超过1mm。

大口径缠绕管的施工如果要想保证工程的无误，那么对于每个事项的要求都必须严格要求的遵守，也许出现的一丁点问题都将会是影响整个使用安全的隐患。

内江中空壁缠绕管-江苏联海科技(推荐商家)由江苏联海环境科技有限公司提供。内江中空壁缠绕管-江苏联海科技(推荐商家)是江苏联海环境科技有限公司（www.jslianhai.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐建。

