

硬质合金锯片焊接机 超高频5KW感应焊机

产品名称	硬质合金锯片焊接机 超高频5KW感应焊机
公司名称	中山市豪宇机电有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:豪宇 输入电压:220V 产地:中山
公司地址	中山市东凤镇同安村康沥街二巷52号
联系电话	0760-86151989 13680141789

产品详情

中山豪宇专业生产超高频感应焊机，硬质合金锯片焊机，珠宝首饰焊接机，眼镜框焊接机，通讯电缆接头焊机，小零件焊接机，超小型超高频焊接设备具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需要对金属加热的场合，全称“感应加热设备”，可以用于各类金属焊接，溶炼，锻造，热处理等工艺，是目前各大中小企业金属加工最理想的设备。

超高频感应加热设备05技术参数：

- 1、最大振荡功率：5KW
- 2、振荡频率：500-1100KHZ
- 3、输入电压：单相220V, 50或60HZ
- 4、冷却水要求：0.2Mpa, 2~5 L/mi
- 5、负载持续率: 80%
- 6、分体式主机—加热头电缆长度:1.2M
- 7、加热：0.1-99.9秒
- 8、主机体积与重量：320mmX280mmX150mm 8KG
- 9、大加热头体积重量：230mm X110mmX110mm 4.5KG

10、小加热头体积重量：160mm X90mmX100 mm 3 KG

主要应用：

硬质合金锯片焊接，小零件焊接、通讯电缆接头焊接、小零件热处理等

主要特点：

- 1、频率达1.1MHZ,可有效控制淬火深度,对加热小件,细丝类零件尤为适合;
- 2、採用MOSFET功率器件和我公司第三代变流控制技术,设备可靠性更高,维护成本低;
- 3、用常规的MOSFET器件,使设备工作频率达1.1MHZ,控制技术先进,加热效率更高;
- 4、安装简单,只需接电和水即可使用,无需专人安装;
- 5、小型化,节省设备安装空间,且维护方便;
- 6、自动控制型可调节加热时间,有利于提高加热品质的重复性,简化工人操作;

在锯片焊接过程中的注意事项：

焊接过程中主要要注意的是锯片不能发生变形。发生变形的原因有：1、机器功率过小，2、焊接时间过长，3、感应器比较大（受热面积过大）焊接过程最好是隔齿焊接，这样就不会造成锯片一边发热过快而变形。

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，8小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。