

喷砂除锈机 科阳除锈机定制 喷砂除锈机定制

产品名称	喷砂除锈机 科阳除锈机定制 喷砂除锈机定制
公司名称	邢台科阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇西黄庄村
联系电话	13930979925

产品详情

除锈机操作规程

邢台科阳机械有限公司为您介绍

操作规程

- 1.在使用时，将“可调回转式除渣除锈机”放置在结实平整的水平地面上，承料架按材料所需的长度放好固定。
- 2.根据原料直径将进出料口的传输轮调整到轴孔中心，以原料进出自如为宜，对机器各转动部位加润滑油。
- 3.将钢刷轮调整到小于原料直径5~8MM，并使两轮对称。
- 4.把原料整齐堆放在进料口一侧，清理开出料一侧的场地。
- 5.按电机要求连接好电机电源，电机电源，喷砂除锈机厂家，应用三芯6平方电缆与电控箱主开关连接紧固。
- 6.电机必须按所标箭头旋转，与进料口同步，开机后进料，进入正常生产。

邢台科阳机械有限公司注意事项和技术参数

邢台科阳机械有限公司为您介绍：

邢台科阳机械有限公司注意事项和技术参数：1、本机器接线通电前，必须安全接地，机器外部未接地不得使用，喷砂除锈机定制，以确保安全。 2、本机配电箱设有急停按钮，必要时可使机器立即停止工作。3、开机前应先检查抛光轮是否装配牢靠。4、安装或更换抛光轮时一定要切断电源。5、安装抛光轮及千叶轮时看页片角度是否弯度向上。6、开机前抛光轮旋转方向必须与安全罩上箭头方向一致。7、工件必须放在工件槽内，靠近抛光轮后会自动旋转，向前进行抛光。8、将机器安置在坚固的地面上，小型方管除锈机方管除锈机视频，并校正水平，喷砂除锈机，使机器能平稳工作。

邢台科阳机械有限公司技术参数：1、抛光直径范围20-200mm2、适合抛光轮、千叶轮、尼龙轮，麻布轮，白布轮，羊毛轮。3、主电机：2.2千瓦调速电机：1.5千瓦/台4、机器万形尺寸（长*宽*高）
1、4组磨头2100*750*1500 2、6组磨头 2900*1000*15005、机器重量（单位：kg）1、4组磨头980kg
2、6、组磨头1100kg

邢台科阳机械有限公司为您介绍除锈机的七大特点：

1.由于采用全角同向双传动技术，完全克服了同类机械原料接触面不完全、受力不均匀、除锈不彻底的弊端，除渣除锈率达到99.5%。

2.由于刷轮调整架和钢刷自身的双重调整，使钢刷和原料处在相应的压力之下，正常情况下，换一次钢刷，可生产原料60~80吨，延长钢刷寿命8~10倍。生产效率高于同类产品一倍以上。

3.中心齿轮采用分体结构，边齿用锰钢制作，使用寿命长。磨损更换时只需更换边齿，更换成本低螺纹钢除锈机

4.调整架扭距大，在内部操作时，可自由扳动，方便省力。

5.双向传动匀速进料，孔径可调节，适合于不同直径的圆钢使用。

6.钢刷刷丝由特种钢制成，弹性系数高，喷砂除锈机价格，和钢材表面氧化层形成正相关的压力作用，最大限度保证了原料的无必要损耗。

7.各个系统由齿轮和皮带传动，操作简单，运行平稳，噪音低，安全，高效，环保螺纹钢除锈机

喷砂除锈机-科阳除锈机定制-喷砂除锈机定制由邢台科阳机械有限公司提供。喷砂除锈机-科阳除锈机定制-喷砂除锈机定制是邢台科阳机械有限公司(www.xtkyjx.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 陈少峰。