西乡自动线喷油加工 自动线喷油 长宏塑胶喷油厂

产品名称	西乡自动线喷油加工 自动线喷油 长宏塑胶喷油厂
公司名称	深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井沙二蓝天科技园8栋四楼
联系电话	13926562902

产品详情

当圆柱活塞从涂料泵上腔往下运动时，泵底单向阀关闭，涂料泵下空腔容积缩小，涂料产生
压力，顶开上面单向阀进入圆柱活塞下部的孔中，通过圆柱塞中间数个横向布孔，进入上腔排出 泵体。
气动柱塞泵上均设置空气调压器， 能方便地调节压缩空气输入压力来达到改变涂料输出压力
的大小。通常气动柱塞泵的压缩空气输入压力范围为 0.15Mpa-0.7Mpa。

喷涂方式简介

一、空气喷涂

（一）、雾化原理 空气喷涂一般以 0.3Mpa-0.6Mpa 压缩空气的工作压力，
高流速地以喷枪的空气喷嘴流过，自动线喷油， 使 喷嘴周围形成局部真空，涂料被压缩空气吸入真空空间，将涂料雾化成细小的雾滴，西乡自动线喷油加工，涂复于被涂 件的表面形成连续的涂膜。

（二）特点及应用
空气喷涂的主要特点是结构简单，操作方便、换色容易，能随被涂工件的几何形状调节喷幅
扇形面的大小，雾化效果好。但是，空气喷涂的漆雾易反弹飞散，污染操作环境，涂料利用率仅
15%-30%。空气喷涂的涂料与压缩空气混合接触，对气源必须安装尘埃、油水滤除装置，洁净压
缩空气，保证涂膜质量。 空气喷涂的气源工作压力较低， 对高粘度涂料的雾化较难，
一般适用于装饰性低粘度涂料的 喷涂。 当今的涂装行业中，使用最多的是空气喷枪，尤其对涂膜质量要求高的产品，如轿车、家具等，均采用空气喷涂或空气静电喷涂。

三．电气设施，控制柜及动力机保养与维护：

A.静电枪，静电发生器的保养：（每 15 天检验一次）
设备部用静电测试仪测试静电枪上的电压，正常输出静电压是 0—4KV；在
静电发生器关闭的情况下，福永自动线喷油加工，旋下枪帽，用干布把枪针上及枪帽内的灰尘去处。
说明：正常状态下，静电枪运作中，枪针呈蓝紫色火焰放射状 B.控制柜的测试与保养：每 15
天设备部门打开控制柜门，用枪把控制开
关，控制器，调频器，散热器等设施上的灰尘除尽；检验其功能，紧固螺丝及更
换功能不正常装置。生产车间用干净的干毛巾把控制柜外表面擦拭干净，随时保
持设备干净，无异物和不相关物。 C.动力机的维护：设备部门每 15
天，用螺丝刀把电动机的防护罩取下，用
毛刷刷净页上及动力机外围的灰尘。检验，校正并锁紧紧固螺钉。

西乡自动线喷油加工-自动线喷油-长宏塑胶喷油厂(查看)由深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂提供。行路致远，砥砺前行。深圳市宝安区沙井长宏五金塑胶制品厂（www.chwjsj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工产品加工较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!