厂家 H13CrMoA耐热钢焊丝 电力耐热钢焊条

产品名称	厂家 H13CrMoA耐热钢焊丝 电力耐热钢焊条
公司名称	清河县特尔鑫焊接材料有限公司
价格	28.00/个
规格参数	品牌:特尔鑫 型号:H13CrMoA 产地:河北
公司地址	清河县小屯工业园区36号
联系电话	15130398080

产品详情

H13CrMoA耐热钢焊丝 电力耐热钢焊条价格TIG-J50 (TG50)ER50-4 用于各种位置的管子手工钨极氩弧焊打底及全氩焊，除了焊接A3.20g钢之外，还可焊接某些低合金钢，如09Mn2Si，09Mn2V，16Mn等

TIG-R10 (TGR50M)钨极氩弧焊丝 ER55-D2-Ti 用于工作温度在510℃以下的锅炉蒸汽管道(如15Mo3、16Mo等)的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊，也可焊接一般的低合金钢结构。 TIG-R30 (TGR55CM)钨极氩弧焊丝 ER55-B2 用于工作温度在520℃以下的锅炉蒸汽管道、高压容器、石油精炼设备(如15Cr1Mo、13Cr1Mo44等)的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊，以及30CrMnSi的修补和打底。 TIG-R31 (TGR55V)钨极氩弧焊丝 ER55-B2-MnV 用于工作温度在540℃以下的锅炉蒸汽管道、石油裂化设备、高温合成化工机械的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊(如12Cr1MoV等)。 TIG-R34 (TGR55WB)钨极氩弧焊丝 用于工作温度在620℃以下的12Cr2MoWVB(钢102)耐热钢结构，如高温高压锅炉中的蒸汽管道、过热器管等的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。 TIG-R40 (TGR59C2M)钨极氩弧焊丝 ER62-B3 用于工作温度在550℃以下的Cr2.5Mo类(如10CrMo910等)耐热钢结构，如高温高压蒸汽管道和容器、合成化工机械、石油裂化设备等的手工钨极氩弧焊打底及全氩焊。 TIR-R71钨极氩弧焊丝 用于焊接工作温度在600-650℃的Cr9MoNiV类耐热钢，(如T91或F9)，蒸汽管道和过热器管等。H08CrMoA铬钼耐热钢焊丝 JSG-B2A 用于焊接12CrMoA及AST-MA387Cr2等耐热钢压力容器及管道H13CrMoA铬钼耐热钢焊丝

用于工作温度520℃以下的珠光体耐热钢焊接H18CrMoA铬钼耐热钢焊丝 用于焊接工作在520℃以下的15CrMoR(HIC)等纯净度和力学性能要求高的耐热钢，如锅炉管道、高压容器、石化设备H08CrMoVA铬钼耐热钢焊丝DHM08CrMoVA JSG-B2V 用于耐热钢压力容器结构的焊接，如核二级15MnNi钢，核电A5083、S271钢的厚壁容器制造上应用。H10CrMoA铬钼耐热钢焊丝 用于焊接耐热钢压力容器及管道。H08CrMnSiMoVA铬钼耐热钢焊丝 用于焊接锅炉蒸汽管道、石油裂化设备等。H08Cr2MoA铬钼耐热钢焊丝 EA3 用于焊接铬2.5钼类珠光体耐热钢的埋弧焊，各类容器，合成化工机械，石油裂化设备的埋弧焊。