

# 齐力高效、节能、环保喷烤漆房

产品名称	齐力高效、节能、环保喷烤漆房
公司名称	江苏齐力涂装设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:QL-D69-1(电) 房体外径尺寸:7020*5270*3350 ( mm ) 房体内径尺寸:6900*3900*2650 ( mm )
公司地址	江苏省盐城市南洋经济园区庆丰工业园区28号
联系电话	86-051588582158 18662015299

## 产品详情

型号	QL-D69-1(电)	房体外径尺寸	7020*5270*3350 ( mm )
房体内径尺寸	6900*3900*2650 ( mm )	进风机风量	25000 ( m3/h )
满载室风速	0.2-0.3 ( m/s )	房内换气次数	235 ( 次/h )
最高工作温度	80 ( )	升温时间	20 ( min )
总功率	53 ( Kw )	温度	60-70度

### ql-d69-1 ( 电 ) 喷烤漆房介绍

ql-d69-1 ( 电 ) 喷烤漆房是运用远红外辐射技术开发的新产品，通过中交 ( 北京 ) 交通产品论证，远红外辐射属于量子力学射频技术中的一个领域，是综合运用热功、远红外、电磁场、热光子束流对被加工物体进行烘干的一项高端技术,是传统烤漆的理想替代产品。该技术简化了工艺，减少了污染，节约了能源，降低了成本，为企业带来了巨大的经济和社会效益。

远红外辐射技术的特点：

- 1、克服了“传导”、“对流”为主要的传统导热方式，以远红外辐射为热源，形成宽波定向辐射。
- 2、在波长3 ~ 50um范围内，针对高档油漆的选择性吸收能有效覆盖，达到迅速多层次同步干燥。
- 3、形成的定向辐射，可迅速穿透油漆，并在油漆内使分子结构瞬间产生高速排列振动，使油漆内部与外

部同步干燥，有效保证了烘干质量。

4、所发出的热光子束流，在辐射面形成均匀分布，解决了加热元件表面温度分布不均问题，对油漆内部分子结构不产生任何有害影响。

5、采用特种高温激发元件为热源（特种稀土元素参杂的碳素丝），可长期工作在高温环境。

6、在远红外供源正面，以多种微量纳米级元素参杂的石英板为定向辐射二次激发源，没有任何有害射线。

远红外辐射烤漆比燃油式烤漆的优势：

**节能：**“齐力”牌碳素远红外定向辐射器是综合运用热功、远红外线、电磁场、热光子束流对油漆进行热处理和烘干的一项高端技术，无需通过介质转换直接辐射被加热体，可迅速穿透油漆内部，使漆涂内部与外部同步固化，而不是燃油式或普通电热烤漆由外及里的干燥方式，电热转换效率在95%以上。通过试验证明，该产品升温喷漆时，每小时耗电量约为53度，而传统的燃油式每小时能源消耗约为24公斤柴油加17度电。

**环保：**该产品的烘烤过程是物理过程，利用电能转换成远红外线辐射加热，既不消耗空气中的氧气和水分，也没有任何有害气体或物质排出，无任何噪声，而传统的燃油式需燃烧柴油，燃烧过程有不完全燃烧现象，会产生有害气体和尘埃，对空气造成污染。

**安全：**第一主要是利用远红外线辐射加热，而不是传统的对空气的加热，避免了空气流动对烤漆表面产生的二次污染；第二由于红外线具有一定的保健作用，工作人员的工作环境得以改善；第三杜绝了燃油加热引起火灾的可能性。

**烘烤效果好：**远红外辐射器所发出的热光子束流，在辐射面分布均匀，且烘烤过程中油漆里的水分和溶剂最先蒸发掉，不像传统烤漆技术会使外表已经干固的油漆层产生气泡、小孔、褶皱、裂纹等，且腻子、油漆等的附着力强、韧性高、整体性好、烘烤效果更佳。

**经济实用：**第一，减少了管道和加热机械系统，大幅度减少了故障隐患且避免了普通电热式烤漆房能耗巨大的弊端；第二，延长了烤漆房的使用寿命；第三，减少过滤棉等耗材的使用量；第四，操作简便、维护方便。

燃油式烤漆房改造成远红外辐射烤漆房的方法：

拆除燃烧机、热能转换器、电器控制箱，安装远红外辐射器、电加热器、电子温控仪、机械温控仪、电器控制箱。

喷烤漆房使用中要注意的问题：

- 1、量子高能辐射器会产生高温，请勿触摸；
- 2、烤漆过程中房内严禁存有易燃易爆品；
- 3、被烤烘物体与辐射源距离必须大于50厘米；
- 4、烤漆过程中，操作工应注意监控；
- 5、进入喷漆状态，应将循环风门调节到喷漆位置，严禁停留在烤漆位置；
- 6、喷漆工序完成之后，必须将房内的油漆、废纸、棉布等易燃杂物清理到室外；
- 7、进入烤漆状态，应将循环风门调节到烤漆位置，人员离开工作室；
- 8、请用户不要擅自拆卸红外热源，否则易引起触电或产品损坏。