

# 耐磨套筒补偿器 蒸汽管道补偿器 直埋膨胀节 管道套筒补偿器

产品名称	耐磨套筒补偿器 蒸汽管道补偿器 直埋膨胀节 管道套筒补偿器
公司名称	巩义市腾跃管道设备有限公司
价格	120.00/件
规格参数	品牌:腾跃 型号:ZTB-B型 产地:河南巩义
公司地址	巩义市西村镇常封村一组
联系电话	13526619989

## 产品详情

套筒补偿器称管式伸缩节，是热流体管道的补偿装置，主要用于直线管道铺设后出现的轴向热膨胀位移吸收补偿，是一种直接安装在任何输送无腐蚀的单向或多向流体的管道之中的补偿器。套筒式补偿器广泛用于城镇供暖、冶金、矿山、发电、石油化工、建筑等行业的输送管道中。主要有套筒(芯管)、外壳、密封材料等组成。

### 结构特点

主要有套筒(芯管)、外壳、密封材料等组成。用于补偿管道的轴向伸缩及任意角度的轴向转动。具有体积小补偿量大的特点适用于热水、蒸气、油脂类介质，通过滑动套筒对外套筒的滑移运动，达到热膨胀的补偿。

套筒式补偿器的内套筒与管道连接，采用高性能自压式动密封的原理与结构，它可以随着管道的伸缩在外壳内进行自由滑动，能适应任何管道的密封要求。外壳与内套筒之间采用新型合成材料密封，能耐高温，防腐蚀抗老化，适用温度-40至150，特殊情况下可达350。既能保证轴向滑动，又能保证管内介质不泄漏。

套筒式补偿器设计了防拉断装置，可保证在其伸缩到极限位置时不被拉开，从而使整个管网运行的安全性大大提高。

套筒式补偿器适用于介质工程压力 2.5MPa,介质温度-40 ~600 。

套筒式补偿器采用新型的密封材料柔性石墨环，其具有强度大，摩擦系数小（0.04~0.10），不老化，效果好，维修方便等特点。

套筒式补偿器的使用寿命大，疲劳寿命与管道相当。滑动表面经特殊处理，在盐水、盐溶液等环境下耐腐蚀性能好，比奥氏体不锈钢高50倍以上。同时，多年后因磨损导致密封效果减弱时，可再次紧固法兰，增强密封性能，也可将螺栓松开，取下压圈，再装进一层或两层密封环，压紧压圈，继续使用。

套筒式补偿器对氯离子含量无要求，特别适用于介质或周围环境氯离子超标的系统上。

直埋型套筒式补偿器能直埋于地下，安装时可不设置维修井，工程造价低。

## 安装方法

### 一般套筒

- 1，套筒式补偿器在安装应妥善保管，防止日晒雨淋和沙尘污染。
- 2，安装时应检查补偿器的型号规格与设计是否一致，产品表面应无碰伤，压坑，严重锈蚀等影响产品质量的缺陷。
- 3，对一次性补偿器成品总长度与样本一致时，不必再拉伸或压缩，如在伸缩总管上的安装标线有变动时，应调准后再进行安装
- 4，对双向无推力补偿器，必须筒图中所注的介质流向安装，当介质为蒸汽时，以免补偿器内形成气塞。为保障补偿器两个方向的补偿量相等，设计时一定将双向补偿器布置在两个固定点中间。
- 5，与补偿器两端相焊接的管段必须进行破口处理，焊后按要求进行水压试验（试压时应予旋紧填料室两端螺栓无泄露为止）。运行24小时后，必须将填料室两端螺栓再紧一次。
- 6，为保证管道无侧向位移，只沿轴向伸缩，在伸缩管侧装导向支架。当补偿器两侧均有轴向位移时，则两侧都应装导向支架，保证轴向位移对补偿器偏心度正负（+ - ）不超过一度。
- 7，补偿器的保温防水的结构可与管道相同，但对伸缩段不可产生约束力。
- 8，特殊情况另商洽。

### 新型套筒式

- 1、补偿器安装时，首先检查其规格是否与定货一致。
- 2、单向补偿器的滑动套筒应安装在介质的流入端。
- 3、新型套筒式补偿器与补偿器两端相焊接的管段必须进行坡口处理，焊接后要按验收规范进行水压实验，压力为工作压力的1.5倍。试压时如密封装置发生泄露，应均匀旋紧螺栓，紧固至无泄露为止。
- 4、补偿器沿管道中心线安装，不同轴度大于1%，以防运行时摩擦力过大及影响密封性。
- 5、在靠近补偿器的管道处应设置导向滑动支座，防止侧向位移。
- 6、注意保护滑动表面，严禁碰伤或腐蚀。
- 7、双向补偿器外套筒应用固定支座托起，并保持与管路同心，两边的补偿距离要近似相同。
- 8、补偿器各种气温下，均可按最大长度安装，不需预拉或预压（出厂为产品的最大长度）。