

安丘大恒供应蒲河路站外化粪池改造设备

产品名称	安丘大恒供应蒲河路站外化粪池改造设备
公司名称	安丘市大恒机械有限公司
价格	15000.00/件
规格参数	品牌:大恒 型号:DHFRP-1200 产地:山东潍坊安丘市
公司地址	安丘市大汶河旅游开发区滨河路南
联系电话	13853628265 15965066676

产品详情

安丘大恒供应蒲河路站外化粪池改造设备

玻璃钢缠绕机控制类型

机械类型控制 微机类型控制 可编程微机类型控制

玻璃钢缠绕机控制系统采用华北工控系列工控机，主轴采用变频器控制电机转速，小车采用日本松下伺服驱动系统控制伺服电机，玻璃钢缠绕机主要用于缠绕保温管道外部防护层及钢管外壁防腐。

玻璃钢缠绕机具有反应速度快、抗干扰能力强、使用方便等优点。

玻璃钢缠绕机缠绕规律

a.环向缠绕：即沿芯模圆周方向的缠绕。缠绕时，芯模绕自身轴线作匀速转动，导丝头在平行于轴线方向筒身区间运动。芯模每转一周，导丝头移动一个纱片宽度，按此循环，直至纱片布满芯模筒身段表面为止。环向缠绕的特点是：缠绕只能在筒身段进行，不能缠封头。相邻纱片之间相接而不相交，其缠绕角在 5° ~ 15° 之间。

b.交叉缠绕：芯模绕自身轴线匀速转动，导丝头按一定的速比要求沿轴线方向往复运动。于是，芯模的筒身和封头上就实现了交叉缠绕。其缠绕角一般为 45° ~ 85° ，交叉缠绕的特点是每条纤维都对应于极孔圆周上的一个切点，相同方向邻近纱片之间相接而不相交，不同方向的纤维则相交。这样，当纤维均匀缠满芯模表面时实际以构成了双层。

c.速比要求：根据缠绕规律，芯模转动与导丝头往返次数有严格的速比关系。在缠绕过程中，不论是筒身段的缠绕，还是封头两端的停车与启动，上述速比关系应严格保持不变，这样生产出的玻璃钢制品才是合格的

玻璃钢缠绕机控制系统功能

根据上述要求，控制系统具有下列功能：

- a. 在任何条件下，严格保持芯模与导丝头的速比关系。
- b. 设定参数简单，易懂。
- c. 设有手/自动切换功能，方便用户操作。
- d. 可完成环向缠绕，交叉缠绕。
- e. 采用彩色中文触摸屏界面，参数设定简便灵活，并具有报警及保护功能。

安丘大恒供应蒲河路站外化粪池改造设备

随着“厕所革命”的深入推进，曾经卫生堪忧的农村厕所正在经历一场“蝶变”。在今年全国两会上，代表委员们纷纷讲述家乡“厕所革命”的故事，他们的讲述道出了各地干部群众的真切感受。

浙江省德清县阜溪街道五四村党总支书记孙国文代表说，10多年前，在五四村找一个抽水马桶都困难。从2014年起，村里开展“厕所革命”，由政府补贴一部分、村集体支持一部分、村民出资一部分，使家家户户都用上了洁净、方便的抽水马桶，村里也建起了高标准的公共厕所。孙国文代表说，这几年，五四村打造3A级景区，更感到“厕所革命”的重要性，没有包括公共厕所在内的现代化的旅游基础设施，就谈不上发展乡村旅游，谈不上发家致富。