

# 福斯机床导轨润滑油cglp46 盾锐工业科技

产品名称	福斯机床导轨润滑油cglp46 盾锐工业科技
公司名称	青岛盾锐工业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黑龙江南路2号万科中心A座12A01室
联系电话	13606428970 13606428970

## 产品详情

### 液压油

液压油引就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。对于液压油来说，首先应满足液压装置在工作温度下与启动温度下对液体粘度的要求，由于油的粘度变化直接与液压动作、传递效率和传递精度有关，还要求油的粘温性能和剪切安定性应满足不同用途所提出的各种需求。

液压油的种类繁多，分类方法各异，长期以来，习惯以用途进行分类，也有根据油品类型、化学组分或可燃性分类的。这些分类方法只反映了油品的挣注，但缺乏系统性，也难以了解油品间的相互关系和发展。

1982年ISO提出了《润滑剂、工业润滑油和有关产品---第四部分H组》分类，即ISO 6743/4—1982，该系统分类较全面地反映了液压油间的相互关系及其发展。

### 冷冻机油

#### 性能

#### 热稳定性

热稳定性一般用冷冻机油的闪点来衡量。闪点是指冷冻机油的蒸汽遇火后发生闪火的温度。冷冻机油的闪点必须高于压缩机的排气温度，如R717，R12，R22压缩机使用的冷冻机油闪点应在160 以上。

#### 流动性

冷冻机油应有良好的低温下的流动性，在蒸发器内，因温度低、油的粘度增大，流动性变差，当达到一定温度时冷冻机油停止流动，此时的温度称油的凝固点。制冷机的冷冻机油要求凝固点要低，特别是低温制冷机对油的凝固点要求很重要。否则流动性降低，既影响蒸发器的传热又影响机器的润滑。

各种冷冻油的凝固点都在-40 以下，能够满足一般用途的制冷机的使用需要。蒸发温度再低时，可使用精密仪器油，其凝固点一般不高于-60 。

液压油氧化变质的原因主要有高温、高压、液压油受到污染、油里含水、金属催化、搅入空气。下面，我们针对各种原因分别进行说明。

## 1、高温

与其它润滑油一样，高温会加速液压油的氧化。一般情况下，液压油的油温应控制在55 以内，当油温超过60 后，温度每升高10 ，液压油的氧化变质速度增加一倍，福斯机床导轨润滑油cglp46，寿命减半。目前使用的液压油大部分都是矿物油，因此在使用中应严控油温。如果要在高温下运行，建议使用合成油。在80 以上，尤其是到90 ，普通矿物液压油和合成型液压油的差异性变得相当明显。

## 2、高压和空气

高压下，液压油的粘度会增加，当超过所需的粘度时，会引起液压油分子内的摩擦加剧，使油温升高，使油氧化。另外，液压油里如果有空气，莱芜导轨润滑油，在受到高压下，耐高温导轨润滑油，油会迅速氧化。液压油里的气泡随着油液流动到高压区后，nsk轴承导轨润滑油，气泡受到压缩，温度会急剧升高，可达数百度，远远超过液压油的油温上限。这样的高温会使液压油因为局部受到氧化而变质，因此液压油使用中要把空气排干净，避免搅动带入空气，油箱的排油管 and 进油管应避免油流过激，并留有足够的距离帮助液压油释放空气。选用液压油时，空气释放性也是一项重要指标。

福斯机床导轨润滑油cglp46-盾锐工业科技(推荐商家)由青岛盾锐工业科技有限公司提供。福斯机床导轨润滑油cglp46-盾锐工业科技(推荐商家)是青岛盾锐工业科技有限公司(www.dongsharp.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张喜勇。