天水棒料中频透热炉多少钱行业专家在线为您服务

产品名称	天水棒料中频透热炉多少钱行业专家在线为您服务
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

中频电炉的几种冷却方法

生产实践中应用广泛的淬火分类是以冷却方式的不同划分的。主要有单液淬火、双液淬火、分级淬火和等温淬火等。

单液淬火是将奥氏体化工件浸入某一种淬火介质种，一直冷却到室温的淬火操作方法。单液淬火介质有水、盐水、碱水、油及专门配制的淬火剂等。一般情况下碳素钢淬火，合金钢淬油。 单液淬火操作简单，有利于实现机械化和自动化。其缺点是冷速受介质冷却特性的限制而影响淬火质量。单液淬火对碳素钢而言只适用于形状较简单的工件。

双液淬火是将奥氏体化工件先浸入一种冷却能力强的介质，在钢件还未达到该淬火介质温度之间即取出，马上浸入另一种冷却能力弱的介质中冷却，如先水后油、先水后空气等。双液淬火减少变形和开裂倾向，操作不好掌握，在应用方面有一定的局限性。

中频电炉的几种冷却方法

贝氏体等温淬火 是将钢件奥氏体化，使之快冷到贝氏体转变温度区间（260～400°C）等温保持，使奥氏体转变为贝氏体的淬火工艺，有时也叫等温淬火。一般保温时间为30～60min。

复合淬火将工件急冷至Ms以下获得10%～20%马氏体，棒料中频透热炉多少钱，然后在下贝氏体温度区

等温。这种冷却方法可使较大截面地工件获得组织M+B组织。预淬时形成的马氏体可促进贝氏体转变，在等温时又使马氏体回火。复合淬火用于合金工具钢工件，可避免一类回火脆性，减少残余奥氏体量即变形开裂倾向。特殊工件也采用压缩空气淬火、喷雾淬火、喷流淬火。

棒料透热炉的技术特点

1、碳钢加热1250°C，芯表温差≤50°C，吨耗380kWH。

2、6个月不修炉不打炉，炉衬快换，12个月不换导轨。

3、加热开始时，可以在任何温度、任何负载下直接快速启动，启动成功率100%。并通过温度自动补偿技术快速升温，避免开机废料损失及提高生产效率。

4、加热结束时，可以从满载至空载清空炉内一根合格坯料：当一根坯料进入感应炉后，可在炉内负载不断变化工况下，自动调整输出功率，使得坯料温度稳定，保持其恒温输出，在继续加热的同时全部清空感应炉中的一根合格的坯料，避免了停机废料损失。

天水棒料中频透热炉多少钱行业专家在线为您服务由郑州领诚电子技术有限公司提供。天水棒料中频透热炉多少钱行业专家在线为您服务是郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司（www.hnlingchengdianzi.com）还是从事淬火设备，盘类淬火设备，齿轮淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。