

达克罗处理加工 乾升五金 达克罗处理

产品名称	达克罗处理加工 乾升五金 达克罗处理
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗注意事项

- 1.达克罗遇光照会迅速老化，所以达克罗的涂覆过程应该在室内进行。
- 2.达克罗烘烤温度过低、过高都会使达克罗丧失防腐能力，达克罗应该在合适的温度范围内烘烤。
- 3.达克罗的使用周期很短，所以应该尽快用完。
- 4.达克罗的耐磨性能较差，所以应顶涂达克罗，然后再涂以耐磨性的其他涂料。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，达克罗处理加工，覆带式抛丸机，达克罗处理，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗涂覆生产工艺，是一种用于代替电镀锌的无污染的涂装新工艺，该技术近几年传入国内，发展迅速，目前全国共有二十八条达克罗涂复生产线在运行，据我们的调查，五年后将达到八十条左右，大有发展前途。达克罗涂层，外观为银灰色，其结构为含有金属片锌、铝及铬酸盐等成分构成。经过金属件在水基处理液中浸涂或喷刷后，经300 左右烘烤成膜，形成锌、铝、铬无机涂层，盐雾试验可达10

00小时以上，抗蚀性是电镀锌的8-10倍，该涂层无公害，无环境污染，属清洁生产技术，被广泛应用于汽车、摩托车、铁路、地铁、公路设施、船舶、电力机械电器、建筑等多种行业领域各种类型的零件做防腐处理。达克罗涂复工艺流程为:(1)除去工件表面的油：分为机溶剂(如三氯乙烯等)和碱性溶液除油。经过前处理的零件表面要求能够被水完全浸润。(2)喷砂处理：根据工件的大小，用0.2-0.8mm的钢丸进行喷丸处理 (3)进桶浸达克罗液0.5~2.0分钟(4)浸渍过达克罗液的工件须甩干后才可以进炉固化。(5)固化分为三个阶段：1)预热60~80、10分钟。2)高温固化：300、30左右。3)强冷到室温。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

对于达克罗处理技术的简单了解

达克罗处理是一种新型的防腐蚀锌铝涂层盐雾测试可达几百小时表面颜色有银白色，银灰色，达克罗处理工艺，黑色达克罗处理具有防腐蚀性，耐热性，高透渗性。防锈性。环保性。适用于各行各业的紧固件，结构件，金属件防腐蚀加工。达克罗处理涂覆具有高防锈性，高耐热性，高渗透性，金属达克罗处理，无氢脆性及无环境污染等优点。主要加工的产品有螺丝，螺帽等紧固件，电器小配件，汽车小配件等等。经过达克罗处理涂覆加工处理后的工件的中性盐雾测试可达500小以上，达克罗处理涂层具有防锈能力强，能耐酸耐碱，表面硬度高等的优异性能且有银白，黑色，灰色等颜色可供客户选择。该涂层完全符合欧盟对环保的要求并已通过瑞士SGS的认证。目前已广泛的在汽车，电器，铁路，通讯及风电行业上运用。

达克罗处理加工-乾升五金(在线咨询)-达克罗处理由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗处理加工-乾升五金(在线咨询)-达克罗处理是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。