

鑫达电子设备 板材滚涂固化机

产品名称	鑫达电子设备 板材滚涂固化机
公司名称	保定市清苑区鑫达电子设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县北大冉工业区28号
联系电话	13603225935

产品详情

全精密单辊滚涂机：1、本设备主要适用于平面板材、橱柜板材、平面门、金属板材及竹木百叶窗帘等进行油漆辊涂;2、此机代替传统喷涂，板材滚涂固化机，省时、省力效率高，环保好，相对喷涂可节约油漆48.8%；3、输送带及PU胶轮、计量光轮均独立马达变频调速，加工更为；4、经本机处理过的产品表面光滑，饱满度好，前后无堆漆，可以同淋涂效果差无几但油漆厚度却大大降低;5、涂布轮拆装方便，定位，高度采用计数表，板材滚涂固化机，做到心中有数；6、滚漆轮采用专用原料制作，耐溶剂，着墨效果佳；7、配置进口抽油气泵，油漆通过油槽可循环使用，几乎无浪费；光固机1、本设备主要适用于板式家具、橱柜板材、地板、金属板材及竹木百叶窗帘等进行UV涂装后的油漆干燥；2、此机采用进口高紫外线灯管和进口反射照，灯管照射强度有强弱选择，同时配置高强度的电容和变压器，使UV灯管稳定性大大增强;3、输送带采用不锈钢输送网，配置冷却系统，温控仪控制箱内部温度；4、瞬间干燥，大大缩短涂装流程时间;5、涂装产品表面硬度提高，色泽亮丽；

平面板材滚涂机用途和特点：1. 适用于板式家具、实木复合地板、平面门、工艺品、竹木窗帘等进行底漆、面漆滚涂和着色。经本机处理过的漆膜表面光滑，饱和度好，前后无堆漆。可以同淋涂效果相差无几，但面漆厚度大大降低，可以节省成本。2.

输送皮带、电光轮单独由高品质电机，变频器调速，使油漆光滑度，漆膜厚度更为精密控制。3. 涂布轮采用快拆式，换装方便，定位精准。4. 根据不同的油漆工艺要求，可制作相应的涂布轮数量。5. 客户可选配触摸屏人性化操作界面。机械型号 wd-stb1 wd-stb2 wd-stb3 有效加工宽度 620mm 920mm 1320mm 有效加工高度 2-80mm 小加工长度 300mm 输送速度 5-18m/min 胶率 0.75kw 外型尺寸 1800mm x 1750mm x 1300mm 1800mm x 2100mm x 1300mm 1800mm x 2450mm x 1300mm 总功率 3.75kw 机器重量 800kg 1000kg 1200kg 本产品的加工定制是是，类型是辊式涂布机，品牌是WD，型号是1300，功率是3000（w），涂布宽度是1300（mm），涂布速度是30（m/min），用途是平面板材的涂装

1、全新设计理念、现代钣金工艺与法国技术倾力制造，外型精致美观大方。

2、自动装料及卸料系统，大大降低了工人的劳动强度，提高了生产效率。

3、采用涂胶方式，板材滚涂固化机咨询，无喷涂产生的胶雾及飞溅带来的浪费，具有环保及节省胶料的功能，传动喷胶方式，胶料的利用率只有50~70%，板材滚涂固化机厂家，采用该设备涂胶，胶料的利用率可达95%以上。

- 4、供胶系统配置自动流量控制系统，可保证涂胶均匀，厚度可调，无喷涂方式带来的喷枪堵塞及漏喷现象发生。
- 5、采用全进口伺服控制系统，特设计机构，为工件的精准定位及快速平稳传动提供了可靠保证。
- 6、多达40个工位，2-5秒的生产节拍，预热、涂胶及干燥同步进行，是大批量，自动化涂胶的解决方案。
- 7、涂胶与影像视觉检测同步进行，可排除喷涂方式容易产生的漏喷及误喷现象，可保证产品合格率100%。

鑫达电子设备(在线咨询)-板材滚涂固化机由保定市清苑区鑫达电子设备厂提供。保定市清苑区鑫达电子设备厂（www.bdxd9.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！