

米粉烘干房全自动烘干免人工

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 米粉烘干房全自动烘干免人工 |
| 公司名称 | 广州益禾科技有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州 |
| 公司地址 | 广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址) |
| 联系电话 | 18665643859 |

产品详情

米粉烘干机，米粉烘干房，米粉热泵烘干机，空气能米粉烘干机它也适用于直条米粉、江西手工米粉、福建米粉、桂林米粉、米线、云南饵丝、挂面、面条、红薯粉丝、粉皮等干燥,米粉烘干机具有双效热吸收功能。热泵烘干机的系统设计，新热风交互实现次热吸收、蒸发器吸取湿热空气实现第二次热吸收，高效实现余热吸收功能，能效表现远强于直接排湿,它还可以应用于食品行业烘干、木材家具烘干、药材烘干、表面油漆干燥、农产品烘干、海产品烘干、污泥干化、纸筒纸管烘干等多个领域

米粉烘干机为什么适合米粉生产：

米粉烘干机的广泛应用后，解决了制作过程中卫生安全不达标难题。采用密闭式的烘房，烘干过程中一个非常干净卫生的环境下进行，没有任何粉尘、灰尘的污染，也不会释放任何有害的气体气渣，而且米粉的味道也不会流失，营养成分得到了100%的保留。可以说，采用热泵米粉烘干机进行干燥，消费者再也不用担心食品卫生安全问题，我们将会给消费者呈现一款高等级、零污染、绿色环保、干净卫生的米粉产品。

米粉烘干房全自动烘干免人工米粉热泵烘干机的出现：米粉在我国品类实在是太多，有广西代表的桂林米粉、螺蛳粉；江西代表的抚州米粉；重庆的长寿米粉；湖南的常德米粉等等，数不胜数，米粉在米制品中占有重要的地位，是大米深加工后的大宗精美食品，深受人们的喜欢。近年来，随着经济的发展、社会的进步、文化的交流，米粉正在走向北方、走向海外。不少北方消费者也喜欢食用米粉，在我国港澳地区和东南亚、欧洲及美国、加拿大等华人聚居地也有很大市场。市场的增大，要求生产商不断的增加产能，随着生产力的提高，米粉生产相关的设备也越来越智能化，例如，干燥设备的改革换代非常快，目前，市场已经出现了智能烘干的米粉热泵烘干机，它的出现，让很多厂家的生产向自动化、规模化迈进。

能耗费用低——热泵米粉烘干机在运行中能回收外界环境中湿热空气的显热和潜热，能量得到充分

而合理利用，是一种公认的高效节能设备。比柴油锅炉干燥房节能50%以上，比电热烘干房节能以上，比煤锅炉节能35%以上40%

不污染环境——由于热泵米粉烘干机的全过程是在封闭系统中进行，不需向周围环境排湿，同时也会排出有害、有臭味的气体。若将进出料系统全部封闭在管道中，会使整个操作保持清洁环境。这与其他干燥方法相比，是一个特有的优点。

烘干质量好——热泵米粉烘干机装置中的干燥介质是在封闭的空间循环；不受外界气候条件的影响，一年四季均在同一条件下平稳运行，所以干燥质量非常良好。

智能化控制-----可以根据用户工艺要求进行调控。

无需专人看管----全智能温度湿度控制，不要人看管，真正实现智能化生产，大大降低成本费用。

益禾米粉烘干机案例及工艺分享：在江西鹰潭，鲍总以前采用的米粉干燥基本都是靠晒，当地的气候比较多变，平时遇上下雨跟阴天，基本就要停止生产，不但影响了产量，因为天气的问题还造成了很多米粉品质不统一的情况。自从在我司采购了一台yh-06p的挂面烘干机，匹配的烤房大小是6米乘4米，每次烘干量为1000斤米粉，只需烘干4~5个小时，总用电量是30度电左右，不用再因为天气原因而停止生产，大大的节省了生产时间跟生产成本，跟提高了质量。在烘干中，首先要冷风进行定型，这时温度宜在25~30°之间，中期可升高到35度，后期逐渐升高到40°，全程需要大量排湿，在烘干过程中，还需注意风路的通畅性，才不会造成水分湿气的滞留。益禾米烘干机有众多成熟的米粉烘干案例，可为不同规模的客户提供专业的设计方案，为烘干行业出一份微薄之力。米粉烘干房全自动烘干免人工它是一种新型的干燥设备，适用于大中小批量、多品种的规模化使用,米粉烘干的设计是要根据不同型号主机的制热效能结合需要烘干米粉的数量以及安装场地、地域情况、米粉品种、含水率、要求烘干时间等因素综合进行匹配设计的,烘干过程，自动的加热，自动排湿，自动烘干，具有节约能源，为企业节省能耗提供了很好的基础，节省了人工，具有节能环保的功能，热风是可以直接跟烘干物料接触，通过循环烘干排湿，烘干效果远比其他烘干房好,在经常使用烘干机时，因保持车间的卫生，防止灰尘以及杂物被蒸发器吸附，从而影响制热效果，日常可以经常对设备进行清洁，保证车间的干燥性，避免主机被雨水淋湿，从而导致漏电的出现,有些客户比较关注安装周期，我来解答一下：一般设备从下单到生产到出货，大概需要1周左右的时间，加上物流走货3-4天，安排人员进行安装2-3天，安装完毕调试及试烘干1-2天，之后才能开始进行批量化干燥，这个周期少则都要15天左右