

米粉烘干机适合各种米粉产品烘干

产品名称	米粉烘干机适合各种米粉产品烘干
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

产品详情

米粉烘干机，米粉烘干房，米粉热泵烘干机，空气能米粉烘干机以往，米粉加工方式以家庭作坊式为主，规模小、产量低以及缺乏专业的烘烤设备，主要使用火烤的原始方式，不但生产技术、工艺落后、劳动强度大、能耗与成本高，并且无法确保米粉品质安全，迫切需要一款好用的烘干设备来解决这些问题，米粉烘干温度并不是越高越好，温度过高营养元素就会流失，烘干技术关键在于掌握温度的高低与均匀，米粉烘干机使用冷凝除湿技术，而不是直接强排排湿。直接强排排湿的热损非常大，不利于能效控制。冷凝除湿与双效热吸收有机结合，可以取得非常惊人的运行能效，就热量的利用而言，热泵干燥的节能效果是显而易见的，相比其他干燥设备，益禾米粉烘干机具有以下特点：能量利用率高，运行费用低；密闭保温烘干房，热量损耗低，米粉干燥环境卫生；智能化控制，温度湿度一键掌控，生产米粉，干燥工序是至关重要的环节，温度过高，米粉容易断掉，如果温度过低，烘干时间太长，而且品质也受到相应的影响，所以，选对烘干设备也是一个非常重要的

新一代米粉烘干机效果显著：

米粉烘干机是一款节能效果非常显著、运行成本非常低的新能源技术干燥设备。引进国内外专业技术，通过创新排湿、排水、干燥等系统，利用逆卡诺运行原理，让米粉在一个适宜的烘房环境内进行水分去除，保证其干燥过程与自然晒干相似，同时大大提高其烘干质量，让产品等级不断提高。另外，米粉烘干机在保证烘干效果的基础上，在节能环保卫生方面的突破也是非常明显，新的烘干技术让米粉干燥告别传统干燥高能耗、高污染的模式，自此低能耗、零污染不再是梦想，消费者也可以放心吃上干净卫生符合国家食品安全标准的米粉了。

米粉烘干机适合各种米粉产品烘干

米粉烘干机组成：

烘干主机：高强度镀锌板制作，耐高温耐腐蚀，7寸微电脑触摸屏，可智能控制温湿度，根据不同产品调整工艺，操作触摸更灵敏。

烘干房：采用10公分聚氨酯冷库板，强度好，保温效果非常好，能减少热量的消耗，安装方便简单，可拆卸。

物料车：根据烘干物料不同，可采用不锈钢或角铁框架。

米粉烘干机如何匹配：我国的米粉生产厂家有很多，小的有个人作坊，大的有专业工厂，针对这种情况，我们公司推出了不同的烘干设计方案，几百斤的，可以使用一套3P烘干机，匹配15立方烘干房，1000斤的，使用6p烘干机，匹配25立方烘干房，2000斤的，可以使用10p烘干机，匹配45立方烘干房，可以根据每个客户的不同需求来调整设计，以达到好的效果，目前，公司研发出来的主机控制系统，可根据不同的米粉调整烘干工艺，大大的提高适用性，更好的推动米粉加工行业的发展。米粉热泵烘干机的出现：米粉在我国的品类实在是太多，有广西代表的桂林米粉、螺蛳粉；江西代表的抚州米粉；重庆的长寿米粉；湖南的常德米粉等等，数不胜数，米粉在米制品中占有重要的地位，是大米深加工后的大宗精美食品，深受人们的喜欢。近年来，随着经济的发展、社会的进步、文化的交流，米粉正在走向北方、走向海外。不少北方消费者也喜欢食用米粉，在我国港澳地区和东南亚、欧洲及美国、加拿大等华人聚居地也有很大市场。市场的增大，要求生产商不断的增加产能，随着生产力的提高，米粉生产相关的设备也越来越智能化，例如，干燥设备的改革换代非常快，目前，市场已经出现了智能烘干的米粉热泵烘干机，它的出现，让很多厂家的生产向自动化、规模化迈进。米粉烘干机适合各种米粉产品烘干热泵烘干设备则不需要任何的加热媒介，只要经由过程热能转换，以及水蒸气的排出等，对各类产物进行烘干，加倍便当我们的操作,我们的烘干机烘干工艺完全根据米粉烘干工艺的程序进行设计，同时满足食品卫生要求；风干房内清洁卫生，成品色泽好，不会出现断裂等问题,热泵米粉烘干机的主要特点就是，节能，环保，比较符合当前社会的局势；因污染比较严重，所以绿色环保的热泵烘干机当然是市场发展的一个倾向，也是一个重要的趋势,热泵烘干机环保的特点解决了米粉干在生产过程中的卫生问题，安全的特点降低了用户生产的危险性。我司经过多年的技术改革进步，成熟的烘干方案及稳定的运行效果得到了广大用户的认可