

# 米粉烘干机干燥成本低品质高

产品名称	米粉烘干机干燥成本低品质高
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号(自编1号楼)X1301-A5121(集群注册)(JM)(注册地址)
联系电话	18665643859

## 产品详情

米粉烘干机，米粉烘干房，米粉热泵烘干机，空气能米粉烘干机

热泵式米粉烘干机是什么？

首先我们要了解热泵干燥这一项技术，热泵干燥技术就是利用蒸发器吸收空气中的热量，经过压缩机做功，再通过冷凝换热器释放热量的一种干燥技术。在同等条件下干燥，热泵干燥可节能20%~60%，目前应广泛应用在很多行业的产品烘干上。在食品烘干行业上，米粉的干燥近些年很多应用上了这种技术。热泵干燥技术具有高效节能、成本低、不污染环境、能对干燥介质的温度、湿度、气流速度进行准确独立控制等优点。热泵式米粉烘干机可以很好保留米粉的色、香、味，干燥后米粉不断裂，不变形、不酥条。

米粉烘干机干燥成本低品质高

米粉热泵烘干机在目前是比较有优势的，性价比高的一款设备，那它是如何选择呢？其中要重点关注以下几点：

一、选安装简单的：米粉烘干机安装便捷，总体分为板房安装，主机安装，轴流风机安装，电源线安装，排水管道安装几个步骤，抽湿风机由主机集成，所以只要推入接线即可，安装比较便捷。

二、选自动化高的：米粉烘干机为机械化自动型，烘干房特点独特，适应了现代社会发展的需要，改变了传统过时的人工守候添柴、加煤、翻盘、测温、测湿的干燥方式。

三、选高效省成本的：米粉烘干机高效节能，运行费用低。高温热泵烘干技术的前景热泵烘干技术具有能源消耗少，环境污染小、烘干品质高、适用范围广等优点。

空气能米粉烘干机符合市场发展：

米粉的干燥方法都是采用日晒以及烘干，日晒已经满足不了量化的生产，受制天气，不仅影响质量还会增加劳动力，现在很多米粉生产规模化的主要采用烘干，烘干时要求烘干室的进风口温度掌握在40~35之间，平均温度在36~40之间，烘干室内空气要保持流动，使湿空气不断排出。烘干后产品经过严格挑选，把不干的或不合格的都挑选出来，另行处理。虽说米粉的烘干比较简单，但是目前大部分烘干设备都是烧柴烧煤的较多，对环境污染较大，而且购买原料比较麻烦，空气能烘干机在这方面会有优势，它全程用电，原料简单易得，转换成无色无味的热风烘干，节能又环保，是一款不错的烘干设备。

米粉烘干机如何匹配：我国的米粉生产厂家有很多，小的有个人作坊，大的有专业工厂，针对这种情况，我们公司推出了不同的烘干设计方案，几百斤的，可以使用一套3P烘干机，匹配15立方烘干房，1000斤的，使用6p烘干机，匹配25立方烘干房，2000斤的，可以使用10p烘干机，匹配45立方烘干房，可以根据每个客户的不同需求来调整设计，以达到好的效果，目前，公司研发出来的主机控制系统，可根据不同的米粉调整烘干工艺，大大的提高适用性，更好的推动米粉加工行业的发展。米粉烘干机干燥成本低品质高传统的米粉干燥设备有很多，烧煤燃油等居多，也有一些电热设备，如何选择一款节能环保又好用的烘干机是每个用户的关注重点，烧煤燃油设备升温快，但温度控制不稳定且污染严重，已经面临改造的情况，电热设备环保却耗能大，用户用电伤不起，通过对各种设备的对比，目前，米粉热泵烘干机更符合规模化、自动化的生产，以往，米粉加工方式以家庭作坊式为主，规模小、产量低以及缺乏专业的烘烤设备，主要使用火烤的原始方式，不但生产技术、工艺落后、劳动强度大、能耗与成本高，并且无法确保米粉品质安全，迫切需要一款好用的烘干设备来解决这些问题，采用热风循环系统，烘干过程中无废水废气废渣排出，绿色环保，工作环境良好，因为人烘干机可实现全温度段无缝干燥，机组自动根据多温度段烘干工艺要求调整烘干时间和温度，温湿度曲线程序智能化控制，干燥温度从8-75不等，适合绝大多数物料，温度无缝涵盖，可谓是一机可用万物，使用热泵烘干机烘干后物料营养成分不流失，成色好、卖价高，相对传统的砖墙结构，温湿度容易控制，自动化程度高，不需要专人看管，烘干工艺全部由微电脑控制完成