

# 米粉烘干机全自动烘干免人工

产品名称	米粉烘干机全自动烘干免人工
公司名称	广州益禾科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:益禾 型号:3~30P 产地:广州
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-A5121(集群注册)（JM）（注册地址）
联系电话	18665643859

## 产品详情

米粉烘干机，米粉烘干房，米粉热泵烘干机，空气能米粉烘干机

益禾米粉烘干机优势：

我司生产的米粉烘干机，占地面积小，全自动智能化，温湿度可控，耗电量小，米粉干燥品质好。节能环保产业，专业烘干系统设计，烘干设备安装调试，一站式服务，样板工地覆盖全国多个地方，是米粉烘干厂的优质选择。益禾米粉烘干机采用中低温干燥，内置科学的米粉干燥曲线程序，智能控制温湿度，烘干的米粉比传统太阳晒干的米粉更洁白、外形更圆整、干燥更均匀，深受米粉加工厂家的青睐。设备操作简单，实用，不需要烧煤、烧锅炉，省时省力。

米粉烘干机全自动烘干免人工

空气能烘干机的优点：

空气能热泵烘干技术是一种温和的、接近自然的干燥方式，更适合大部分农产品、药材等热敏性物料的干燥。空气能烘干机烘干品质好：烘干过程中温度湿度全自动控制，高温数码涡旋技术的应用是温度波动在0.2度之内，不会因为温度忽冷忽热影响品质，节能环保：干燥1kg水，只需要耗能0.2~0.3kwh.与常规能源相比，节能优势显著;另外，因为能耗低，大大减少了二氧化碳的排放。采用环保冷媒，无污染物排放，臭氧层破坏指数为零，对环境无任何污染。安装简单省时省工：空气能烘干机不需要连接任何水管、风管，只需接入电源即可工作。

为什么选择益禾米粉烘干机？

广州益禾科技有限公司所生产的热泵烘干机节能、高效、环保、智能，是烘干作业的优质选择！十余年行业经验和高科技技术研发人员和实际经验的结合，研发生产的一体式烘干除湿机功能强大：烘干、除湿、排湿、冷干、分时段编程能同时满足各个烘干行业的要求。

益禾米粉烘干机案例及工艺分享：在江西鹰潭，鲍总以前采用的米粉干燥基本都是靠晒，当地的气候比较多变，平时遇上下雨跟阴天，基本就要停止生产，不但影响了产量，因为天气的问题还造成了很多米粉品质不统一的情况。自从在我司采购了一台yh-06p的挂面烘干机，匹配的烤房大小是6米乘4米，每次烘干量为1000斤米粉，只需烘干4~5个小时，总用电量是30度电左右，不用再因为天气原因而停止生产，大大的节省了生产时间跟生产成本，跟提高了质量。在烘干中，首先要冷风进行定型，这时温度宜在25~30°之间，中期可升高到35度，后期逐渐升高到40°，全程需要大量排湿，在烘干过程中，还需注意风路的通畅性，才不会造成水分湿气的滞留。益禾米烘干机有众多成熟的米粉烘干案例，可为不同规模的客户提供专业的设计方案，为烘干行业出一份微薄之力。米粉烘干机全自动烘干免人工在选择烘干房时，要使用具有一定发泡强度的聚氨脂板材，应不低于10公分厚，不建议使用不是很环保的石棉板。要具有一定的发泡强度，每平米的重量，不应低于10公斤。这样能保证良好的隔热性能，根据米粉的特性（初始水分含量高、温度敏感性高），通常温度控制在35-40°，热泵蒸发器吸收米粉烘干房外的空气，经过循环的加温过程，吸收米粉中的水分，并经过热风循环系统有效排湿及冷凝过程，把米粉的水分排出烘干房外，直至完成烘干，烘干过程，自动的加热，自动排湿，自动烘干，具有节约能源，为企业节省能耗提供了很好的基础，节省了人工，具有节能环保的功能，热风是可以直接跟烘干物料接触，通过循环烘干排湿，烘干效果远比其他烘干房好，米粉烘干机使用冷凝除湿技术，而不是直接强排排湿。直接强排排湿的热损非常大，不利于能效控制。冷凝除湿与双效热吸收有机结合，可以取得非常惊人的运行能效，我们的烘干机全程用电，风干米粉过程完全不用烧煤、不用烧柴、不用锅炉、不用蒸汽，安全环保、无污染、无废气排放，运行电费低