

# 板式换热器阿法拉伐价位 日照日新板式换热器

产品名称	板式换热器阿法拉伐价位 日照日新板式换热器
公司名称	日照日新换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区相家庄村（山东路北）
联系电话	17706333971

## 产品详情

### 换热器形式选择

在换热器板之间的流动路径中的介质的平均流速优选为0.3~0.6m/s，阿法拉伐板式换热器，并且电阻优选不大于100kPa。根据不同冷热介质的流量比，阿法拉伐板式换热器公司，可选择不同类型的换热器。换热器的截面积比为2.换热器旁路可以设置对称或不对称的、单流或多流板式换热器，阿法拉伐板式换热器介绍，但应使用详细的热计算进行计算。板式换热器、螺旋板式换热器、固定板式换热器、海水板式换热器、阿法拉伐板式换热器

### 板式换热器的优点

板式换热器由于板片波纹表面特殊作用使流体沿着狭窄弯曲通道流其速度向断改变致使流体流速激起强烈端加快流体边界层破坏强化传热程效提高传热能力并使其具结构紧凑、金属耗量低、操作灵性、热损失、安装、检查拆洗便、耐腐蚀性强、使用寿命等突优点。

换热器流程由许板片按定工艺及需技术工作要求组装组装 A 板 B 板交替排列板片间形网状通道四角孔形配管汇合管密封垫冷热介质密封换热器同合理冷热介质致混合通道面冷热流体间隔流逆流顺流流程冷热流体通板壁进行热交换板式换热器流程组合形式都采用同换向板片同组装实现流程组合形式单流程流程汽液交换流程混合流程形式。

换热器在焊前需要使用钢丝刷来清理换热器，采用压缩空气吹净方法保持见金属光泽;在焊接过程中，换热器采用合理焊接工艺和速度，使每根焊条焊完整个管的焊缝后在四孔中间三角区引弧和熄弧。只有最细致的焊接才造就出换热器最突出的换热效果，保持优质的焊接速度是不可缺少的，也是换热器取得最强大的换热性能的优势所在。板式换热器、海水板式换热器

板式换热器阿法拉伐价位-日照日新板式换热器由日照日新换热设备有限公司提供。板式换热器阿法拉伐价位-日照日新板式换热器是日照日新换热设备有限公司（[www.rxhrq.com](http://www.rxhrq.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。