

细木工板涂胶机 鑫达电子设备 木工涂胶机

产品名称	细木工板涂胶机 鑫达电子设备 木工涂胶机
公司名称	保定市清苑区鑫达电子设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市清苑县北大冉工业区28号
联系电话	13603225935

产品详情

胶槽7安装在下涂胶辊的下方，由钢板焊接而成。下涂胶辊部分浸没在胶槽的胶液中，细木工板涂胶机，以带起胶液对单板涂胶。在胶槽槽口的侧壁上有一排可以自动回转的小辊筒，用以支持涂胶的单板保持水平，使其不致触及槽壁而刮去单板下面的胶液。双辊涂胶机的传动由电动机9驱动，通过减速箱8与下涂胶辊连接。下涂胶辊到上涂胶辊的传动通过上下涂胶辊轴端上的一对长齿齿轮（或链轮）传递。长齿齿轮的作用，是在移动上涂胶辊调整涂胶辊之间的间隙时，保证其正常传动。利用手轮调整涂胶辊之间的间隙，螺杆与上涂胶辊的轴承相联接，旋转手轮则螺杆转动使上涂胶辊上下移动，以适应单板厚度和涂胶量的变化。

四辊涂胶机的挤胶辊有两种布置方式。1) 上下挤胶辊分别布置在涂胶辊的两侧，木工涂胶机，由胶泵通过胶管分别供胶；2) 上下挤胶辊均位于涂胶辊进料一侧，上涂胶辊由胶泵供胶，下涂胶辊由下面的胶槽供胶。由于辊筒的排列和供胶方式不同，其作用也有所差别。前者涂胶均匀一致，涂胶机木工，可节省胶料；后者适用于生产率比较高的情况。

大多应用于玩具（粘合，固定，布线，木工涂胶机自动厂家，绝缘）；封箱、包装；手袋皮具皮包；小型家电、电线、接头、接插件；音响、像框；标识标签；小五金固定；小型纸品粘合与固定；小饰品、工艺品、发夹、水球等；电子产品固定、粘合、绝缘；其他需要用胶的手动或半自动运用。[1]

2) 三辊涂胶机。下图所示为BS3313型三辊涂胶机外形图。三辊涂胶机是在上或下涂胶辊旁增设一个挤胶辊，涂胶时涂胶量由涂胶辊和挤胶辊的间隙决定。在上涂胶辊旁设挤胶辊由胶泵通过胶管供胶，利用涂胶辊和挤胶辊间形成的凹槽贮胶；在下涂胶辊旁设挤胶辊从胶槽供胶，涂胶量不受胶槽液面高度影响。三辊涂胶机虽然涂胶质量较好，但是仅能控制单面涂胶量，所以使用并不广泛。细木工板涂胶机-鑫达电子设备-木工涂胶机由保定市清苑区鑫达电子设备厂提供。细木工板涂胶机-鑫达电子设备-木工涂胶机是保定市清苑区鑫达电子设备厂（www.bdx9.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭经理。