小型除锈机厂家 六安除锈机厂家 科阳除锈机厂家

产品名称	小型除锈机厂家 六安除锈机厂家 科阳除锈机厂家
公司名称	邢台科阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇西黄庄村
联系电话	13930979925

产品详情

不锈钢圆管抛光机的安装方法

邢台科阳机械有限公司为您介绍:

不锈钢圆管抛光机的安装方法: (1) 安装圆管抛光机时要安放在平整的混凝土基础上。(2) 机床安装时先找正主机,再以主机导向轮轴线为基准,找正给,钢筋除锈机厂家,出料装置的主动导向轮轴线重合,其同心度误差不应超过1/1000。整机找正后打膨胀螺栓进行固定。

(3) 主机与给、出装置的传动用万向传动轴连接。(4) 主机排风口与除尘器之间根据现场情况连接, 本机床随机不配置除尘器,用户如有需要,请签署合同时申明。(5) 圆管抛光机的电器接线电器接线图 与控制柜连接。

除锈机操作规程

邢台科阳机械有限公司为您介绍

操作规程

1.在使用时,将"可调回转式除渣除锈机"放置在结实平整的水平地面上,承料架按材料所需的长度放好固定。

- 2.根据原料直径将进出料口的传输轮调整到轴孔中心,以原料进出自如为宜,对机器各转动部位加润滑油。
- 3.将钢刷轮调整到小于原料直径5~8MM,并使两轮对称。
- 4.把原料整齐堆放在进料口一侧,清理开出料一侧的场地。
- 5.按电机要求连接好电机电源,六安除锈机厂家,电机电源,应用三芯6平方电缆与电控箱主开关连接紧固。
- 6. 电机必须按所标箭头旋转,与进料口同步,小型除锈机厂家,开机后进料,进入正常生产。

邢台科阳机械有限公司为您介绍

在环境保护日益受到重视的今天,无酸洗拉丝除锈机的发明和成功应用,对拉丝行业是一项投资少、见I效I快的有利于环保和增产节约的技术改造新途径。该设备的应用大大减轻了劳动强度,改善了车间工作环境,消除了废酸污染排放,降低了生产成本和能耗,为钢丝表面清洗开创了一条新途径,达到了国内领I先水平。为防治工业污染,实行清洁生产创造了有利条件,经济效益和社会效益明显。

无酸洗拉丝除锈机主要针对线材的除锈。无酸洗剥壳除锈机主要由变速箱五轮脱壳机构、可调节交叉抛物线钢丝刷轮、全封闭除锈室、强迫润滑装置、拉丝模架和电气控制系统组成。

线材直接从导向模送入,脱壳机构剥壳后,自动进入全封闭除锈室,线材二次除锈由交叉设置的两对抛物线钢丝刷轮的高速旋转来完成。每个钢丝刷轮90°X4=360°二次抛光的这种结构设计,能使线材经过全l为l位的2次除锈后,表面光亮如新,效果十分显著,螺纹钢除锈机厂家,且刷轮使用寿命长,一般连续使用8个月以上,调换也十分方便。干润滑箱拉丝模架设有润滑粉盒和拉丝模具盒,附加上强迫润滑装置能使除锈后材料表面涂压上一层润滑粉,在模具和强迫润滑管内形成一个80公斤的高压,能把固体润滑粉溶解到半固体状态,润滑粉能牢牢吸附钢丝表面上,降低拉丝模的损耗和材料的润滑延伸度,润滑厚薄可调整,利于后道工序加工。可直接紧靠连接到拉丝机。整机采用可调式底座,无需做水泥基础,只要调解整机高低位置,使拉丝模芯与拉丝机对应即可。由此形成一条从盘条送入到产出光亮丝的连续化无酸洗拉丝生产线。线材脱落的氧化铁皮落入积尘口收集。锈渣由封闭的除锈出灰门及吸尘机收集。因此整机工作时无粉尘飞扬,整机噪音在65分贝以下,使拉丝车间保持清洁。

小型除锈机厂家-六安除锈机厂家-科阳除锈机厂家由邢台科阳机械有限公司提供。小型除锈机厂家-六安除锈机厂家-科阳除锈机厂家是邢台科阳机械有限公司(www.xtkyjx.com)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:陈少峰。