

小型除锈机厂家 六安除锈机厂家 科阳除锈机厂家

产品名称	小型除锈机厂家 六安除锈机厂家 科阳除锈机厂家
公司名称	邢台科阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇西黄庄村
联系电话	13930979925

产品详情

不锈钢圆管抛光机的安装方法

邢台科阳机械有限公司为您介绍：

不锈钢圆管抛光机的安装方法：（1）安装圆管抛光机时要安放在平整的混凝土基础上。（2）机床安装时先找正主机，再以主机导向轮轴线为基准，找正给，钢筋除锈机厂家，出料装置的主动导向轮轴线重合，其同心度误差不应超过1/1000。整机找正后打膨胀螺栓进行固定。

（3）主机与给、出装置的传动用万向传动轴连接。（4）主机排风口与除尘器之间根据现场情况连接，本机床随机不配置除尘器，用户如有需要，请签署合同时申明。（5）圆管抛光机的电器接线电器接线图与控制柜连接。

除锈机操作规程

邢台科阳机械有限公司为您介绍

操作规程

1.在使用时，将“可调回转式除渣除锈机”放置在结实平整的水平地面上，承料架按材料所需的长度放好固定。

- 2.根据原料直径将进出料口的传输轮调整到轴孔中心，以原料进出自如为宜，对机器各转动部位加润滑油。
- 3.将钢刷轮调整到小于原料直径5~8MM，并使两轮对称。
- 4.把原料整齐堆放在进料口一侧，清理开出料一侧的场地。
- 5.按电机要求连接好电机电源，六安除锈机厂家，电机电源，应用三芯6平方电缆与电控箱主开关连接紧固。
- 6.电机必须按所标箭头旋转，与进料口同步，小型除锈机厂家，开机后进料，进入正常生产。

邢台科阳机械有限公司为您介绍

在环境保护日益受到重视的今天，无酸洗拉丝除锈机的发明和成功应用，对拉丝行业是一项投资少、见效快的有利于环保和增产节约的技术改造新途径。该设备的应用大大减轻了劳动强度，改善了车间工作环境，消除了废酸污染排放，降低了生产成本和能耗，为钢丝表面清洗开创了一条新途径，达到了国内领先水平。为防治工业污染，实行清洁生产创造了有利条件，经济效益和社会效益明显。

无酸洗拉丝除锈机主要针对线材的除锈。无酸洗剥壳除锈机主要由变速箱五轮脱壳机构、可调节交叉抛物线钢丝刷轮、全封闭除锈室、强迫润滑装置、拉丝模架和电气控制系统组成。

线材直接从导向模送入，脱壳机构剥壳后，自动进入全封闭除锈室，线材二次除锈由交叉设置的两对抛物线钢丝刷轮的高速旋转来完成。每个钢丝刷轮 $90^{\circ} \times 4 = 360^{\circ}$ 二次抛光的这种结构设计，能使线材经过全方位的2次除锈后，表面光亮如新，效果十分显著，螺纹钢除锈机厂家，且刷轮使用寿命长，一般连续使用8个月以上，调换也十分方便。干润滑箱拉丝模架设有润滑粉盒和拉丝模具盒，附加上强迫润滑装置能使除锈后材料表面涂压上一层润滑粉，在模具和强迫润滑管内形成一个80公斤的高压，能把固体润滑粉溶解到半固体状态，润滑粉能牢牢吸附钢丝表面上，降低拉丝模的损耗和材料的润滑延伸度，润滑厚薄可调整，利于后道工序加工。可直接紧靠连接到拉丝机。整机采用可调式底座，无需做水泥基础，只要调整整机高低位置，使拉丝模芯与拉丝机对应即可。由此形成一条从盘条送入到产出光亮丝的连续化无酸洗拉丝生产线。线材脱落的氧化铁皮落入积尘口收集。锈渣由封闭的除锈出灰门及吸尘机收集。因此整机工作时无粉尘飞扬，整机噪音在65分贝以下，使拉丝车间保持清洁。

小型除锈机厂家-六安除锈机厂家-科阳除锈机厂家由邢台科阳机械有限公司提供。小型除锈机厂家-六安除锈机厂家-科阳除锈机厂家是邢台科阳机械有限公司（www.xtkyjx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈少峰。