

立钻Z5140/50大河三友型立式钻床

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 立钻Z5140/50大河三友型立式钻床 |
| 公司名称 | 枣庄志工数控机床有限公司 |
| 价格 | 22000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省枣庄市滕州市善南街道丁庄村5排29号（注册地址） |
| 联系电话 | 13376326575 |

产品详情

本机床除用于钻孔外，还可以扩孔、铰孔、钻沉头孔、镗端面、攻丝等，借助于辅具也可以进行镗孔加工。

本机床总体高度低，刚性好，精度高，噪音低，变速范围广，操纵集中，造型新颖，使用维修方便，适用于多品种、维修型小批量生产企业，若配以钻夹具也适用于批量生产的企业。

机床型号Z5150最大钻孔直径mm50最大进给力 N16000主轴允许的最大扭转力矩 Nm350主电动机功率 KW3主轴孔圆锥度莫氏4号主轴中心线至导轨面距离mm335 主轴行程 mm250 主轴箱行程（手动） mm200主轴转速 r/min31.5-1400（12级）工作台行程 mm300（手动）工作台工作面积 mm560×480 工作台T形槽宽度 mm3×18主轴端面至工作台面最大距离 mm750外形尺寸（长×宽×高） mm 1090×905×2530机床净重 kg 1250

操纵机床时，应注意下列事项：

1)、机床在工作前，须先将主轴箱镶条紧固螺栓16松开，然后把主轴箱调整到所需位置，锁紧镶条使主轴箱紧固在立柱上。

2)、第一次使用或长时间没有使用时，应先将润滑油注入主轴箱内，先让机床由低、中、高各转速空运转几分钟。

3)、起动机床前，应检查各手柄的位置是否正确。

4)、开车时，不得变换主轴转速及进给量，变速必须停车。禁止反接制动。为减小冲击，操作时，必须先按停止开关，再点动反转开关，实现主轴急停。

5)、机床停止工作时，应切断机床总电源开关。

2.2、主轴的起动、停止和反转：

主轴的起动、停止和反转是靠按压按钮来实现。在进行钻孔工作或用按钮操纵主轴正反转时，应将选择开关3旋转到钻孔位置；当利用攻丝反转机构进行攻螺纹时应将旋钮旋转到攻丝位置，反转按钮能自锁，实现正常攻丝加工。

选择开关在攻丝位置时，若要实现钻孔的反转，应将攻丝撞块装在死区，使撞块不起作用，否则主轴无法工作。