手持点焊机多少钱 宏腾焊接 手持点焊机

产品名称	手持点焊机多少钱 宏腾焊接 手持点焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

影响点焊机工作效率的因素有哪些？

点焊机在使用的时候工作效率是非常重要的，但是很多的用户在使用点焊机的时候都会发现点焊机的工作效率有所降低，下面小编来为大家介绍下影响点焊机工作效率的因素。

1、焊接电流根绝电阻产热原理知道电阻产生的热量与电流的平方成正比，电流的大小指教影响着热量的产生效率，而且需要注意的是电流的密度高低也很重要。

2、加压力压力是热量产生的关键因素，加压力则是施加给焊接处的机械力量，通过加压力使接触电阻减小，这样电阻值更加均匀，焊接效果也更加均匀。

3、通电时间通电产生的热量通过传到来释放，由于总的热量一定，通电时间不同的话焊接温度肯定是不一样的，手持电焊机多少钱，这样也会影响焊接效果。所一定要把握好通电时间。

4、电流波形焊接过程中的各个时间点的温度分布一定要合适，如果这个分布没有规律则会造成某时刻某接触点的热量过高，恶化点焊机的焊接效果。如果电流急剧停止，焊接部位温度骤然降低则会产生裂痕或者引起材质脆化。因此一定要保证电流的变化适当均匀有规律。

5、焊接材料的表面状态点焊机主要就是接触电阻发热进行焊接，在施加压力一定的情况下，焊接材质的表面状态直接决定着接触电阻的大小，也就是金属焊接材质表面的细小凹凸与氧化膜会对其产生很大的影响：细小的凹凸有利于达到期望的电阻发热效果，而氧化膜却会增加电阻，导致局部加热过高，需要被去除掉。

点焊机对于焊条的需求怎么样

点焊机而且电焊机一般是一个大功率的变压器，都是这样利用电感的原理做成的。点焊机电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化，都是利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料。点焊机来达到使它们结合的目的。在焊条引燃后电压下降，那么电焊机的工作电压的调节，手持电焊机，而且除了一次的220/380电压变换，这样的二次线圈也有抽头变换电压，手持电焊机哪家好，在这样的同时还有用铁芯来调节的，可调铁芯。

影响点焊机焊接的因素：

点焊机的焊接电流

由于电阻产生的热量与通过的电流的平方成正比，因此焊接电流是产生热量的非常重要的因素。焊接电流的重要性还不单纯指焊接电流的大小，电流密度的高低也是很重要的。

熔核：指搭接电阻焊时，产生在接合部的熔融后凝固的金属部分。

加压压力

点焊机焊接过程加压压力是热量产生的重要因素。加压压力是施加给焊接处的机械力量，通过加压力使接触电阻减少，手持电焊机报价，使电阻值均匀，可防止焊接时的局部加热，使焊接效果均匀。

通电时间

通电时间也是产生热量的重要因素，通电产生的热量通过传导来施放，即使总的热量一定，由于通电时间的不同，焊接处的高温度就不同，焊接结果也不一样。

手持电焊机多少钱-宏腾焊接-手持电焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。高密市宏腾焊接设备有限公司（www.hongtenghanjie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.wfhthj.cn）还是从事缝焊机，水塔式缝焊机，太阳能缝焊机的厂家，欢迎来电咨询。