

# 曲靖焊接球阀 鲁阀阀门公司 焊接球阀质量好

产品名称	曲靖焊接球阀 鲁阀阀门公司 焊接球阀质量好
公司名称	山东鲁阀阀门科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市奎文区潍州路1785号禾翔·阳光1号楼333
联系电话	15866157355 15866157355

## 产品详情

冶金系统中的氧气管路系统中，宜选用经过严格脱脂处理，法兰连接的固定球阀。

低温介质的管路系统和装置上，宜选用加上阀盖的低温球阀。

炼油装置的催化裂化装置的管路系统上，焊接球阀价格，可选用升降杆式球阀。

化工系统的酸碱等腐蚀性介质的装置和管路系统中，宜选用奥氏体不锈钢制造的、聚四氟乙烯为阀座密封圈的全不锈钢球阀。

冶金系统、电力系统、石化装置、城市供热系统中的高温介质的管路系统或装置上，可选用金属对金属密封球阀。

需要进行流量调节时，可选用蜗轮蜗杆传动的、气动或电动的带V形开口的调节球阀。

### 旋转阀座设计

当焊接球阀在接近全关或刚刚开启时，阀球与阀座之间的窄点位置（9点钟位置）因天然气被节流成高速湍流而受到高速冲刷，焊接球阀质量好，成为阀座密封磨损最严重的区域，最后引起泄漏。DN300（及以上尺寸）的CAMERON（卡麦隆）球阀采用了独特的旋转阀座，每次开启或关闭阀门时，上下游的阀座被阀球上的拨片拨动旋转15摄氏度，这样整个阀座密封面轮流受天然气冲刷，阀门开或关12次之后同一部位才重新受冲刷一次，整个阀座磨损保持均匀，曲靖焊接球阀，工作寿命大大延长。

我国天然气长输管道建设中，通径40英寸以上的高压全焊接球阀主要依赖进口，焊接球阀采购，不仅产品价格昂贵，而且售后服务困难。此次三家单位研制的产品同时通过鉴定暨验收，将大大加快天然气长输管道高压大口径全焊接球阀的国产化进程。

通过对焊缝成形和焊缝金属力学性能的影响因素，以及对焊接试验结果的分析，合理地设计阀门阀体结构、焊缝坡口形式、阀座结构，严格控制阀体原材料的化学成分，选用合理的焊丝焊剂及工艺参数，采用窄间隙坡口多道、多层焊接，适时控制焊接过程中的层间温度，完全可满足全焊接球阀的焊接生产要求。

全焊接球阀是一种典型的窄间隙埋弧焊焊接产品，涉及材料科学、焊接工艺学、焊接装备自动化研制，三维热弹性有限元计算以及管线球阀的设计等多方面的知识。

曲靖焊接球阀-鲁阀阀门公司-焊接球阀质量好由山东鲁阀阀门科技有限公司提供。曲靖焊接球阀-鲁阀阀门公司-焊接球阀质量好是山东鲁阀阀门科技有限公司（[www.zglufa.com](http://www.zglufa.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙工。同时本公司（[www.zglffmkj.com](http://www.zglffmkj.com)）还是从事山东脱硫脱硝阀门，脱硫脱硝阀门厂家，脱硫脱硝阀门价格的厂家，欢迎来电咨询。