

玻璃加工钻孔机价格 博义达自动化设备 玻璃加工钻孔机

产品名称	玻璃加工钻孔机价格 博义达自动化设备 玻璃加工钻孔机
公司名称	佛山市博义达自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流街道新明村工业一路2号之三
联系电话	13679858316

产品详情

玻璃钻孔机在使用的时候，我们要在玻璃下面要垫软的东西，而且要垫平。先在玻璃上打孔的地方倒点水，然后，手电钻调到高速后垂直切入玻璃，注意不要太用力，能稳住电钻稍稍用力即可，用力大容易滑开，切入稳定后可多用点力压。打的过程中要不断加水，防止钻头干打，一旦缺水了，钻头上的金钢沙就会脱落，钻头也就不能用了，我用两个钻头打了200多个眼，由于加水勤，钻头一点也没事。快要打穿时，玻璃加工钻孔机厂家，转速不能慢下来，要快，因为慢了穿透时，玻璃容易裂开，而且底面玻璃往往有残渣掉下来，我的头两块板就打裂了，不过用玻璃胶粘起来也一样用。

佛山市博义达自动化设备有限公司主营钻孔机，磨边机，异形机，玻璃加工钻孔机价格，倒角机等玻璃加工设备及配件。我司位于佛山市顺德区勒流街道新明村工业一路2号之三。

玻璃钻孔机的打孔方法是怎么样的呢

- 1、把玻璃平放在一个作业台面上，作业台面与玻璃之间能够垫上纸板、泡沫或木板条；
- 2、依据钻孔的大小，玻璃加工钻孔机多少钱，在电钻上安装上玻璃钻头并紧固好；
- 3、断定打孔的方位运用记号笔进行标注；
- 4、右手操纵电钻的手柄，左手托住钻身。歪斜电钻，玻璃加工钻孔机，运用钻头前部的一个边先在需要钻孔的方位先钻个半圈；
- 5、放一个轴承套在这个点上，在轴承中心倒入满足量的水；

佛山市博义达自动化设备有限公司主营钻孔机，磨边机，异形机，倒角机等玻璃加工设备及配件。我司位于佛山市顺德区勒流街道新明村工业一路2号之三。

钻孔机的耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中会处于反复加热和冷却的状态，这样型腔表面容易引起表面龟裂和剥落，进而增大摩擦力，阻碍了塑性变形，降低了尺寸精度，从而最终导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

玻璃加工钻孔机价格-博义达自动化设备-玻璃加工钻孔机由佛山市博义达自动化设备有限公司提供。佛山市博义达自动化设备有限公司（fsboyida.tz1288.com）是广东佛山,行业专用设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在博义达自动化设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创博义达自动化设备更加美好的未来。